

沈阳机床西门子NCU循环显示2和5维修迅捷

产品名称	沈阳机床西门子NCU循环显示2和5维修迅捷
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

沈阳机床西门子NCU循环显示2和5维修迅捷

十年修复解决西门子工业电脑主机开机后黑屏故障处理：

- 1、查看电源插座是否有电并与计算机正常连接；
 - 2、检查计算机电源是否能正常工作（开机后电源风扇是否转动），显示器是否与主机连接正常；
 - 3、打开机箱盖查看电源是否与计算机底板或主板连接正常，底板与主板接插处是否松动，开机底板或主板是否上电，ATX电源是否接线有误；
 - 4、拔掉内存条开机是否报警；
 - 5、更换CPU或主板。
- 2、如果显示器的电源指示灯亮，这时应该重新启动电脑，并注意主机的指示灯是否闪亮，主机里是否有“嘀”的一声。如果有说明电脑已经正常启动。这时应检查显示器与主机的信号线连接是否正常，和主机相连的15针D形插头是否松动，插头内的针是否有断、歪、短等情况。如果连接正常，说明显示器内部有故障，应送修。

西门子802D报警206500维修，另外我公司还接修：PCU20、PCU50、PCU70、NCU.、6SN1118、6SN1112、6SN1123、6SN1145、6SN1146、触摸屏、显示器、MCP操作面板、611U，611A,611D驱动器维修，手轮、伺服控制器、PLC维修. 802D/SL系统 810D/DE系统 820D/SL系统 840D/DE系统 840D/SL系统 840Di系统 S120,G120,数控伺服系统，数控伺服驱动器 /控制模块/电源模块/备品备件等。

1 使用ghost软件修复MMC102板的硬盘逻辑坏道

一台装有SIN840D数控系统的加工中心，其系统配置为NCU572.0软件版本为V03.06.05、MMC102软件

版本为V03.06.10。开机启动时显示：Application Error ABNORMAL PROGRAM TERMINATION CLOSE
按回车键确认后显示：Regie WARNING: Application 'mbdde' didn't post Initcomplete! Press and
continue...

按回车键确认后，能进入加工区界面，但在通道状态栏中显示6个“？”，报警和信息行无任何显示，进入
诊断界面后无任何显示、死机。

经过分析上述故障现象，MMC102板的硬盘上有逻辑坏道，造成报警文本文件丢失。一般可更换备份硬
盘排除此故障，现介绍一种若没有备份硬盘，使用ghost系统备份软件修复此硬盘逻辑坏道的方法
(ghost软件具有修复硬盘逻辑坏道的功能)。

1.1 机床关机断电，将笔记本电脑硬盘从机床MMC102板上拆下。

1.2 关闭一台安装有Windows 98第二版操作系统的台式计算机。切断电源，打开机箱，将机床上硬盘通
过插接式转换电路板连接到第二主硬盘位置。

1.3 使用Ghost 7.5软件进行硬盘分区数据备份 计算机开机以后，运行Ghost 7.5软件，进入Ghost
7.5软件后，在Local中选择“ Partition ” 磁盘分区选项 中的“ To
Image ” 进行机床硬盘的C盘分区复制备份，按照屏幕提示依次选择源盘即机床硬盘，要备份的
硬盘分区，再选择备份文件存放的路径与文件名(起名创建)，保存后台式计算机的硬盘中。回车确定后
，出现提示框点击“ Fast ” 少量压缩，确认选择“ Yes ” ，即开始执行复制。在复制时又出现提示“ 有坏
语句是否继续 ” ，必须选择“ Yes ” ，又出现提示“ 忽视后面的坏语句 ” ，必须选择“ No ”