

# 干渣机搅拌器耐磨衬板 科成亿电力设备 重庆干渣机

产品名称	干渣机搅拌器耐磨衬板 科成亿电力设备 重庆干渣机
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

综上，针对干式排渣机而言，顾名思义，干式为其优势所在，虽然有着较好的综合应用效果，但在实际操作或运行当中，干式捞渣机，仍然存在一些基础性问题，尤其是出现部分故障情况。对此，本文首先分析其所存在的问题，指出其原因，然后探讨具体的技术改造路径，望能提升此系统的运作效能。

GPZ-10型燃煤锅炉用干式排渣机?

安装使用维护说明书? (机务部份)

干式排渣机(简称干渣机)是燃煤锅炉干式排渣系统的关键设备，它主要由钢片与钢丝网组成的输送链，作为承载和牵引部件，干渣机部件，来实现灰渣的收集和输送工作。工作时，液压油缸将输送链张紧，由动力装置带动驱动辊筒转动，通过驱动辊筒和输送链之间由张紧力而产生的摩擦力，来带动输送链的运行，从而实现灰渣的收集和运输，落在下部的细灰由清扫链刮板来完成收集和输送。在灰渣运输过程中，因锅炉负压系统的冷空气作逆向流动，使灰渣冷却到适宜的温度排出。

鳞斗干渣机输送链采用双套筒模锻链和一组鳞斗组成，其中高耐磨套筒模锻链抗拉强度:h80×200为(2×)380~410kN，h100×300为(2×)480~530kN，根据不同性能等级抗拉强度有差别。由于套筒模锻链采用精密锻造和加工工艺，且单链条为宽幅双链板结构，保证双链条传动的同步性，无偏差;年拉伸率(主要是磨损)约0.1~0.5%。折叠优缺点分析套筒模锻为精密链传动，不打滑，出力大，磨损小，同步性高，耐磨寿命高，不足是制造工艺复杂且要求较高;鳞斗制造工艺也比较复杂，但作为输送换热载体，冷却效果好，更适合大倾角和细灰输送。鳞斗干渣机输送承载也采用筒支轴支撑，干渣机搅拌器耐磨衬板，比悬臂轴抵抗冲击能力强;干渣机抬头改向为压轮与链条作用，受力合理，可实现更大角度输送。自清扫输送结构，简化了系统，减少了故障点，降低了费用，且设有同步清扫器，尾部无积灰;不足之处是底板有细灰

残留，目前仍需要改进。青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机设备运行

## 5.1 设备运行

### 5.1.1

运行前应确认设备完好无损，确定设备按手控或程控方式运行。干渣机按下列顺序启动：液压泵站启动——输送链、清扫链张紧——输送链驱动辊筒启动——清扫链驱动轴启动

### 5.1.2

液压泵站启动运行，液压张紧装置张紧到设定的输送链张紧压力范围（4.5~7.5 MPa）和清扫链张紧压力范围（2~3 MPa）。

### 5.1.3

启动输送链驱动辊筒电机，设定电机频率，输送链运行。从下表中可以看出，调高电动机的频率，输送链的运行速度提高，输渣量也相应增加。

启动清扫链电机，清扫链运行。

### 5.1.5检查干渣机各部位的温度，在头部检测灰渣的温度，应低于 200

。检查中间渣仓的渣温，渣温若低于 70 ，说明冷却风量偏大，应适当的封闭一些进风门。

### 5.1.6

检查输送链的运行速度，重庆干渣机，电机的电压、电流、转速、温升等，以及输渣量变化时，变频调速时电机的电压、电流、转速、温升。运行中输送链有无打滑现象。

### 5.1.7

检查清扫链有无打滑或其它异常现象。

### 5.1.8

检查结果记录于表。

## 5.2 现场巡回检查

### 5.2.1

检查干渣机的输送链有无严重跑偏现象，输送链上的螺钉有无松动或脱落，钢丝网和承载钢板有无损坏。

### 5.2.2

检查清扫链有无从托轮脱落，检查清扫链滑板及底板磨损情况。

### 5.2.3

检查防跑偏轮、托轮、托辊等的磨损情况，轴承座有无松动，轴承润滑及发热情况。

#### 5.2.4

检查电动机、减速机的温度，各部位的温度均应低于 70 。倾听有无异常声响。

#### 5.2.5

检查液压站、各连接油管有无渗漏，张紧油压是否保持在规定范围。 5.2.6将检查结果记录于表

。

干渣机搅拌器耐磨衬板-科成亿电力设备(在线咨询)-重庆干渣机由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。干渣机搅拌器耐磨衬板-科成亿电力设备(在线咨询)-重庆干渣机是青岛科成亿环保电力科技有限公司（[www.qdkechengyi.com](http://www.qdkechengyi.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：刘先生。