

东莞PLC可编程控制器-PLC联动编程

产品名称	东莞PLC可编程控制器-PLC联动编程
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

随着现代社会的高速发展，所有公司都希望自己的产品有自己的标志，增强自己的品牌效应，激光标志优先，特别是在一些金属和铝型材上做标记。为了节约人工费，产生了自动化的标记装置。

英成机电公司专业PLC维修，PLC程序编程，变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

通过伺服电机将需要标注的铝型材送到标注区，实现了准确的标注(精度误差在0.1mm以下)，降低了手动进给带来的体力劳动和精度误差，为企业的快速发展和规模化生产带来了便利。

适合分散I/O结构的设备

第一个是由多个单一功能组件或设备组成的系统。高炉本体仪表系统和炉定设备系统等属于第一类。这种类型具有这种设备的分散功能单一且各不相同的特征。另外，这些设备有复杂的控制系统，具有不适合安装在控制系统和现场设备附近的特征。

对于这些设备，仍然采用分布式I/O结构。

东莞PLC可编程控制器-PLC联动编程

控制示意图

电气硬件设计

根据技术协议，采用西门子200SMART系列的PLC，系统控制一台罗茨鼓风机、纸浆泵和两个匀浆辊共计四个电机(鼓风机和两台匀浆辊采用使能ENC600控制)

柜内实物图

歧管阀控制柜:设计为安装在精气体管路的外网平台上。外网平台上的气管阀(歧管阀、热风炉阀、外网阀)的操作设备设计在机柜门上。网气和荒气汽提阀采用现场现场罐控制，引入歧管阀控制柜

出灰控制柜:设计为安装在出灰加湿器平台上。出灰的所有设备当场操作设置在柜门上。

热风炉系统:该系统包括热风炉单体控制柜4台、助燃风扇阀控制柜1台、液压站控制柜1台。

总结

介绍使用西门子SMARTPLC的流量箱控制系统，大致介绍控制电路设计、PLC程序设计、上位机程序设计等，希望对使用SMARTPLC的同行有帮助。文章的一些内容来自网络。