

东莞PLC如何编程-gt编程PLC

产品名称	东莞PLC如何编程-gt编程PLC
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

该提案的特征在于，各功能装置采用单独的棋盘体作为各自独立的系统，因此具有以下优点

英成机电公司专业PLC维修，PLC程序编程，变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

1:减少工程总投资:

在这个方案中，每个控制柜之间和控制室之间只有两条线。一条动力线，一条通信线。因此，可以大幅降低成本。

4:系统的软件实现

这种方式不会给系统控制程序的编制带来困难。因为在以往的控制中，程序由过程流程控制程序和设备作业控制程序两大部分组成。这里，设备动作程序是功能块方式。在程序中，几个设备组(例如振动材料组、布袋箱、热风炉)实际上是功能程序。不同的是，根据执行中具体控制的设备组(例如振材组、布袋箱、热风炉)进行对应的功能块的分配。因此，这种编程方式也便于模拟现场总线方式的编程。

(2) 节省安装费用:在该方案中，随着桥梁和电缆使用量的大幅减少，安装、布线、校线的工作量大幅下降，因此施工工时短，与同项相比可以减少60%左右的工时。有效地加快生产开始时间，以时间创造更大的利润

东莞PLC如何编程-gt编程PLC

(3)控制室空间的节约:为了控制的分散性，系统不需要很大空间的控制室。控制室内的设备中有2个多个控制柜(1台总电源盘、1台分项电源分配盘)。大幅度削减建设中的基础设施投资。

5.现场照片欣赏

总结。

经过系统调整，主机PLC通信正常，上位机和数据正常，目前该机在客户生产现场运行，整体运行稳定，不仅降低了人工费，而且提高了生产效率。用OPC与上位机进行数据交换，实现了数据的实时收集，提高了控制精度。

(1) :进料带控制柜:该控制柜包括散焦、散焦倾斜角、散焦、散焦倾斜角、运矿带等设备的控制和操作。当场操作的设备设计在柜门上。

(2) 液压站控制柜:主要完成液压站的信号收集和自动启停泵控制。必要时可以设计在控制室和液压站。

上述3个系统中，控制柜电源从各个控制室配电盘引出，PLC通过通信电缆串联连接，与控制室CPU进行通信。