

东莞PLC怎么编程-PLC专业编程

产品名称	东莞PLC怎么编程-PLC专业编程
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	100.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

系统的网络结构

系统的网络构成如下图所示。其中，图1是整体的系统网络结构，图2是分系统网络结构。

英成机电公司专业PLC维修，PLC程序编程，变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

整体系统网络

按系统列出的网络配置

节省安装材料费:与以往的设计相比，该方案从控制室到现场部件的电线电缆从现场到现场，距离大幅缩短，因此可以节省大量的电线电缆。大幅减少在线插槽和电缆的投资。

电缆:动力电缆和控制电缆都可以节约约50%左右，甚至更高。

桥梁:即使在控制室和现场，也不需要设置大断面桥梁和管道，可以统一为200条管道，铺设米数也可以大幅减少。通过减少合适的安装附件和消耗品，大幅降低成本。

在具体的应用中，实际上将原始程序的功能块固化为现场的S7200，在上位PLC中留下过程流程控制程序。

(有关更详细的说明，请参见西门子成为手动功能块的一节。)

因此，采用模拟现场总线方式不会导致编程困难，依然可以沿用成熟的程序。

东莞PLC怎么编程-PLC专业编程

产品选型论：新的S7-200SMART提供两种CPU模块，是标准型和经济型，全面满足不同行业、不同客户和不同设备的需要。标准型作为可扩展的CPU模块，可以满足对I/O规模的巨大需求、逻辑控制复杂的应用程序。经济的CPU模块通过单体本体直接满足比较简单的控制需求。以太网通信在所有的CPU单元上标准配备以太网接口，有效地支持西门子S7协议、TCP/IP协议、多个终端连接，可以作为程序的端口使用

现场控制柜的设计

现场控制柜采用双重密闭门结构，设计为操作区域、电磁控制区域、PLC控制区域。其中操作区设计在柜门上，采用防尘原稿，进行防尘防水处理。控制区域设计在柜内，分割成电磁控制区域和PLC控制区域两个区域。两区完全隔离，保证PLC系统的电磁兼容要求和电气安全要求。另外，为了便于维护、维护和检查，在柜内设置了低压照明灯和检查插座。

操作区域:用于设计从控制柜安全释放的设备的手动操作设备(其他设备控制采用就地箱附近控制)

电磁控制区域:完成子系统内电磁设备的一次配电和二次电磁控制。

PLC控制区域:完成PLC系统单元及供电输入输出隔离。为了降低电磁干扰，PLC供电点采用直流方式，同时进行隔离变压器进行电磁隔离。输入输出采用继电器隔离，根据需要隔离模拟量(现场一次设备直接进入现场控制柜，噪音小，可以适当离开)。