

# 东莞PLC编程调试-PLC可编程控制技术

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 东莞PLC编程调试-PLC可编程控制技术     |
| 公司名称 | 东莞英成机电设备有限公司             |
| 价格   | 100.00/个                 |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928 |
| 联系电话 | 18033338794              |

## 产品详情

套振动面料系统(现场采用14个计量仓库)

皮带进给系统:1套

英成机电公司专业PLC维修，PLC程序编程，变频器维修，伺服器维修，电路板维修，工控触摸屏维修，伺服器驱动器维修，欢迎咨询。

气体净化(布袋)系统:

使用与热风炉系统相同的主CPU，并列设置布袋单体S7200PLC从站、通用阀S7200系统、排灰系统S7200从站。从站之间通过通信和主CPU进行数据交换。

浆液速度/网屏速度比的控制:纸张类的纵横方向的组成是否一致，纸浆在浆液罐嘴唇上的浆液速度和网屏速度的关系非常密切，但是浆液罐的总压力决定了纸浆的浆液速度，其在没有浆料网络速度比控制的设备中，一般通过手动计算列出对照表，操作者根据车速手动调整总压头的设定值。在本系统中，总压可以自动追随车速变化(具备网络速度输入模块)，而且可以通过键盘输入，根据工艺要求容易地变更 s 值，同时，不同浆料在网络速度比条件下的总压-。

东莞PLC编程调试-PLC可编程控制技术

主站功能:

仅完成基于生产过程的指令发行:工艺参数的设定发行、布袋联合指令发行(例如箱间的送气切换)、各布

袋部分功能指令发行(例如回吹、除灰)、公共阀的送气的功能指令发行、除灰系统设备的动作

前言:

热熔胶粘剂机主要用于热熔胶粘剂的熔化和恒温上浆，主要是需要长时间稳定供给熔融状态的热熔胶粘剂的生产场合，适用于纸尿裤生产等类似产品的加工过程。机器需要同时恒温控制橡胶缸、橡胶枪和软管，温度达到设定值范围后，启动逆变器，逆变器搅拌熔融状态的热熔胶。使用顾美触摸屏一体型EX3G-70KH-44MT-16AD-

NI120-485P，结构紧凑，集成16路温度控制，支持NI120型热阻，485通信端口是modbusRTU协议的全部

热风系统:

使用与气体净化系统相同的主CPU，并列设置热风炉单体PLC系统、通用阀系统、助燃风、液压系统从站。从站之间通过通信和主CPU进行数据交换。

主站功能:仅完成基于生产过程指令发行:工艺参数的设定发行、热风炉合作指令发行(例如送风切换)、各热风炉部分功能指令发行(例如焚烧炉、蒸炉、吹走)、助燃风扇启动切换、液压系统的启动切换

通过使顾客美一体化，大幅节约了设置空间，所有的传感器和控制信号线集中在一体型上，无需另外设置温度调节模块即可控制9路的温度，程序制作简单，调整就会比较容易。

机种说明，机种:纺织设备-经编机-经编机电子送经

电子输送路径作为高速经编机的重要组成部分，与以往机械式相比，可以应对速度快、变化复杂的花型，变更输送路径量方便、迅速，无需变更机械系统。