



特点：

- 1、高吸附效率，使原本高风量、低浓度的VOCs废气，转换成低风量、高浓度的废气，降低后端终端处理设备的成本。
- 2、沸石转轮吸附VOCs所产生的压降极低，可大大减少电力能耗。
- 3、浓缩倍数达到3-15倍，大大缩小后处理设备的规格，运行成本更低。
- 4、整体系统采预组及模块化设计，具备了小的空间需求，且提供了持续性及无人化的操控模式。