

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板

产品名称	两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板 聚氨酯岩棉复合板 聚氨酯侧封岩棉板
公司名称	无锡市福源来彩板型钢有限公司
价格	110.00/平方
规格参数	品牌:宝钢马钢冠洲 型号:600-1000 产地:江苏
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园北区莲杆路19号
联系电话	18961797879

产品详情

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板由各种材质的金属板作为面板，填充防火保温材料，通过智能化专用设备经过加热、粘合、固化一次成型的集保温、节能、装饰与一体的多功能外墙建筑板材。该板材表面有小波纹、纯平、橘皮纹，采用横铺式安装方式，安装完毕整个墙面具有现代感，立体感，大气美观。表面层可以根据实际要求设计成各种花色及图形，美观大气，既可保温，又可装饰。特别适用于住宅、工业、公共建筑的外墙保温工程及现有建筑的节能改造，大幅度降低能耗。该款板材宽度及厚度可以根据使用要求定制，芯材层除了岩棉以外也可以更换玻璃棉、聚氨酯等不同的保温材料，满足不同的建筑物需求。

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板有效宽度为：1000mm（600mm，800mm可定制）；

金属板及厚度：

金属板可以选择用彩涂钢板，镀铝锌钢板，不锈钢、铝镁锰3004；博思格，宝钢，烨辉等；钢板表面：PVDF氟碳漆,HDP高耐候,PE聚酯等；

金属板厚度：0.4mm-0.8mm；

岩棉厚度：50mm 75mm 100mm 150mm；

岩棉密度：100-140kg/m³；

有效宽度：600mm-1000mm

芯材容重： 120Kg/m³

导热系数： 0.043w/m.k

表面花纹：小波纹、中凹槽、纯平

经过GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》判定为A2级不燃材料。

长度：根据客户需求可以做任意长度。

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板利用了聚氨酯产品优异的防水性克服了岩棉易吸水潮解的缺点，外表面无钉在物理性能上有效延长了产品的使用寿命。

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板因为不同的填充芯材而又有多重不同的属性：防火阻燃，保温隔热，吸音降噪，防静电等等特性，也满足了不同场所的需求。对于，实验室，食品厂一些对工作环境有特殊要求的企业来说，聚氨酯彩钢岩棉夹芯板,承插式岩棉夹芯板是很好的选择。

隐钉型横装岩棉夹芯板是根据安装方式而得名，其板与板连接如上图所示，板子横排，下面的板子用螺钉固定在檩条上，上面的板子安装把钉孔覆盖，有效的解决了钉孔遇水容易腐蚀的问题，延长了岩棉外墙横装夹芯板的使用寿命。

隐钉型横装岩棉夹芯板是指用在钢结构厂房外墙上的复合板，也有客户称之为三明治夹芯板，其安装方式是横向排板，竖着安装，因此也叫作岩棉横装夹芯板。

暗钉横装聚氨酯封边岩棉夹芯板外形美观，色泽艳丽，整体效果好，它集承重，保温，防火，防水于一体，且无需二次装修，是一种用途广泛，特别是在对于建筑工地的临时设施如办公室，仓库，围墙等，更体现了现代施工工地的文明施工，尤其在快速安装投入使用方面，在可装可拆、材料的周转复用指数方面，都有明显优势，较大幅度降低建筑工地临时设施费用，将是不可缺少的新型轻质建筑材料。

立体美观：装饰缝增加墙面层次感，单色、印花、压花实现多种外观效果。

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板是以檩条与檩条之间将板材横向连接的一款金属面复合板。此款板材以大气著称。安装及其方便，安装完成整个墙体表面没有一颗外露螺栓、保证了墙面的防水性能，同时也延长了整个墙面系统的使用寿命。横铺板的表面呈凹凸相间的小波纹，安装施工完毕后整个墙面现代感。且连接处的连接方式多样，如果想建筑立面的整体一致性很可选择无缝连接；如果想在建筑立面做腰线处理，可选择宽缝连接；选择面特别宽泛，从而提升建感！

两侧聚氨酯封边彩钢岩棉夹芯板|聚氨酯岩棉复合板|聚氨酯侧封岩棉板厂家介绍钢结构工程施工技术

钢结构工程理论上分为单层、多层、高层以及网架、压型金属板等。钢结构工程施工单位应具备工程工资质，需要有项目技术负责人审批的施工组织设计、施工方案等技术文件，与土建施工相类似。

先介绍几个术语、符号

1零件：组成部件或构件的小单元如节点板，翼缘板。

2部件：由若干零件组成的单元，如焊接H型钢，牛腿等。

3构件：由零件或零件和部件组成的钢结构基本单元，如梁、柱、支撑等。

4小拼单元：钢网架结构安装工程中除散件之外的小安装单元。一般分为平面桥架和椎体两种类型。

5中拼单元：钢网架结构安装工程中由散架和小拼单元组成的安装单元。一般分为条状和块状两种类型。

6高强度螺栓连接副：是高强度螺栓和与之配套的螺母、垫圈的总称。

7抗滑移系数：高强度螺栓连接中，使连接摩擦面产生滑动时的外力与垂直于摩擦面的高强度螺栓预拉力之和的比值。

8预拼装：为检验构件是否满足安装质量而进行的拼装。

9空间刚度单元：由构件构成的基本稳定的空间体系。

10焊钉（栓钉）焊接：将焊钉（栓钉）一端与板件或管件表面接触通电引弧，待接触面融化后，给焊钉（栓钉）一定压力完成的焊接方法。

11环境温度：制作或安装时的现场温度。