

粪便压缩脱水车 多功能吸污车 化粪池无害化清理设备

产品名称	粪便压缩脱水车 多功能吸污车 化粪池无害化清理设备
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

“化粪池整个处理过程是通过粪便压缩脱水车上的电控系统完成的。”他进一步介绍说，吸取污水的管道放入化粪池后，通过操作电控系统，把污水“吸”入到储存罐中，在水进入反应池前加入药剂，在反应池中，药剂会将分散在水中的粪便凝聚起来形成固态肥料，随后经过***步处理后的污水进入沉淀池内，通过充分的混合搅拌，加速污泥与水的分离过程，实现污染物与水的分离。“水和污染物分离沉淀后，再经过消毒、净化等流程，***终排出的是达到国家排放标准的水。而被沉淀下来的污染物，作为肥料处理，还可以做到废物利用。”

好处：不仅没有了异味，还能“变废为宝”仅过了半小时，该处的化粪池就已经处理完毕，化粪池无害化处理车准备去下一个化粪池进行处理。“小区一共有五个化粪池，以前清掏处理一次得需要三四天，现在这一辆车不到三个小时就能完工，效率高了很多。”不光效率高，现在这个新设备清掏全过程没有任何异味，清理作业现场也不会遗留任何粪便等垃圾。“以前清理化粪池是物业***头疼的事，尤其是夏天味道难闻，引起小区居民抱怨和不满，现在这个顾虑不存在了。”这个新科技设备不但环保，还能变废为宝。“处理产生的有机肥能供给绿化使用，不仅节约了购买化肥的费用，而且还是环保的有机肥料。”化粪池清理、绿化养护费每年都是小区物业一笔不小的开支，现在综合核算下来，成本已经大大降低。

粪便压缩脱水车采取绿色处理方式对粪渣进行回收处理，提炼出来的粪便或泥沙也被完全分离出来，干燥无异味，经发酵后可作为有机肥、复合肥的原材料，同时也是优质的绿化肥，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，是粪渣的绿色处理与再利用，***循环经济新时代。张家界某从事化粪池清掏工

作的员工：以前清化粪池，都是下池子清理的，人比较危险，安全系数相当差。再就是污染环境，掏出来的垃圾臭气熏天，扰民，小区的好多业主都反应，相当臭。现在用这个机器以后，我感觉气味都闻不到了，排出的水很清澈，很环保。

清理流程：化粪池沉积物 分离粪便中的杂质（纸巾、头发、石块、塑料袋等） 粪便进入化学处理池加药搅拌絮凝 絮凝后的粪便进入脱水机中进行脱水处理 肥料、三类水。这款由我司研发的系列分离式吸粪车，不但能对污水中的氮、硫、磷等污染物进行处理，达到可直接排放的标准；还可将粪便进行分离、过滤、***搅拌除臭、干燥固化，将恶臭的粪污变成无臭无害的生物肥原料。真正实现尿污进去，清水出来；粪污进去，肥渣出来。避免了很多公共场合的粪污处理尴尬。分离式吸粪车，可谓是其中新的、硬核的、受欢迎的粪污处理设备之一。设备车体长达5.2米，主打处理效能突出，处理速度更快更强大。因为创新性的将单向运转改变为双向运转，运转效能比一般设备高了很多；另外，在垃圾分离固化上，不再像往常一样进行甩干、挤压，而是直接采用椭圆形碟片规则性运转方式分离垃圾，技术工艺上的改良，促使该设备更不易出现故障，且操作起来处理速度更快，也更简便清洗。

粪便压缩脱水车 技术优势：1、现场作业无需往返运输，现场抽现场排，因设备经过两次分离，步分离粗渣（塑料袋，卫生巾，石块等）第二步粪水分离排出清水达到国家污水排放标准，所以可现场排放至污水管网无需运输无处排放2、处理速度快，直抽直排，速度快可达每小时工作量可达15-20立方，吸污高度7-8米（只算高度平铺管道距离不算，只要管道密封好即可），可连续工作不用停机3、多种款式可以选择，按处理效果来划分可分为直抽直排型和粪水分离型；按处理速度来划分有30方每小时-70方每小时多款；垃圾分离效果可分为压干分离式和甩干分离式；按用途划分还有疏通型和非疏通型4、节省人工劳动强度降低人工成本，设备实现了全自动自吸自拍，一键式操作5、设备适应能力强，告别了打捞作业，因为粪污抽吸进来分离机，那么也就不需要像传统作业时先要打捞粗渣后再进行抽吸，而且分离后粗渣经螺旋挤压没有粪水，即可作为生活垃圾处理，也就告别了传统打捞上来的粗渣无处放置的尴尬。传统手段清理化粪池的时候，不管是人工清掏还是罐车吸粪，清掏都难免产生异味，现场污水横流，臭气熏天，清掏出的粪水转运容易造成二次污染，而使用环保吸粪车来处理粪便几乎没有臭味散发，由于污物都是现场处理，也完全没有遗漏的现场。车载的化粪池污物处理系统拥有目前国内的水平，每小时的处理量能达到15-30立方米，只需2-3人便可完成全部操作。环保吸粪车缩短了粪便处理过程，且解决了粪便污染的问题，是对传统污水处理工艺的一次革新。

化粪池有毒害气体及危害化粪池作业危险来源于池内的有毒气体。浓度过高或是极度缺氧，可以使进入空间的人发生中毒，甚至猝死。化粪池内沉积的污泥容易产生沼气，二氧化碳，等有害有毒气体。空气不流通的密封空间，被比重大的气体（如二氧化碳）挤进氧气含量低，施工人员进入后，可由于缺氧而窒息。当密闭空间存在的甲烷或沼气等易燃气体，或在其内进行涂漆，喷漆，使用易燃易爆溶剂等。如遇焊接，切割等作业产生的火花时，可能导致火灾甚至爆炸。那么化粪池内存在那些有毒有害物质呢？化粪池内存在那些有毒有害物质包括硫化氢，甲烷，二氧化碳，氧化物，砷化物等等。不同有毒物质危害也不相同。这里特别提醒大家，进入化粪池作业一定要佩戴防毒面具，穿防化服等个人防护用品，同事进入前使用气体检测仪测量气体浓度。总结：造成化粪池清理人员伤亡的主要包括一般刺激性，窒息性气体造成中毒；其次，因剧毒物质造成中毒；再次，有酸碱物质造成对眼睛皮肤等腐蚀；而重金属化合物，燃料也是极容易造成人员过敏反应。