

火车站污水处理设备生产厂家

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 火车站污水处理设备生产厂家 |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司 |
| 价格 | 19800.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室 |
| 联系电话 | 15165668721 |

产品详情

火车站污水处理设备生产厂家特点：

1. 可以埋入地下
2. 污泥产生量少
3. 对周围环境无影响
4. 全自动控制，不需要人员管理
5. 操作简单，维修方便
6. 工艺新颖，效果良好
7. 使用寿命长

规格从每小时0.5m³至30m³等，箱体采用碳钢板制做，内、外采用环氧[沥青](#)防腐，使用寿命一般可达15年以上。

火车站污水处理设备生产厂家工艺流程：

火车站污水处理设备生产厂家

的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理，其主要处理手段是采用目前成熟的生化处理技术：接触氧化法。该设备共有五部分组成：1.水解酸化池 2. 二级接触氧化池3.沉淀池4.污泥好氧消化池

5.中间水（消毒）池。

3.2工艺流程说明1. 水解酸化池

水解酸化工艺目的就是为后面的好氧生化处理作预处理。废水在水解池中的停留有厌氧发酵作用，进一步改善和提高废水的可生化性，对提高后续生化反应速率、缩短生化反应时间、减少能耗和降低运行费用。

2. 接触氧化池

水解酸化池的水自流至氧化池进行生化处理，氧化池分为2级，原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以**填料**为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型组合生物填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。

3. 沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，以进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。经过沉淀池沉淀后的出水更清澈透明。下部设锥形沉淀区和污泥提升装置，沉淀污泥气提式提升至污泥好氧消化池。

4. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在污泥好氧消化池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。

5. 消毒池与消毒装置

目前，消毒方式很多，如液氯法、臭氧法、次氯酸钠法二氧化氯法等。虽然次氯酸钠法具有投配方便、价格低廉、可靠性高等优点，但是会与水中某些有机物结合生成有致癌作用的有机卤化物。二氧化氯是国际公认的广谱、安全的消毒杀菌剂，其安全性被世界卫生组织（WHO）列为第四代A1级消毒产品，杀毒能力是次氯酸钠的2.6倍，远远高于其它氯系列消毒产品。

火车站污水处理设备生产厂家