

# 浙江梭织口罩出口FZ/T标准检测报告办理

产品名称	浙江梭织口罩出口FZ/T标准检测报告办理
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

### 梭织口罩出口FZ/T标准检测报告办理

FZ/T73049-2014针织口罩本标准适用于以针织面料为主要材料制作的口罩。规定了针织口罩的技术要求及试验方法。本标准不适用于医用口罩和劳动防护型口罩。针织口罩FZ/T73049检测项目：1.表面透湿性试验用GB/T4745规定的方法进行试验，其结果应符合本标准4.8条的规定。2.消毒和灭菌用GB15980规定的方法进行试验，其结果应符合本标准4.9条的规定。3.环氧乙烷残留量按照GB15980-1995规定的方法进行试验，其结果应符合本标准4.10条的规定。4.阻燃性能：总共应检测4个口罩。2个经过温度预处理，2个不经过预处理。口罩FZ/T73049检测温度预处理条件：a)  $(70 \pm 3)$  空气中24小时b)  $(-30 \pm 3)$  C空气中24小时在温度预处理后应在室温恢复至少4小时。单燃烧器试验按照下列程序进行，结果应符合4.11规定。将口罩戴在金属头模上，在鼻尖处测量的头模运动线速度为  $(60 \pm 5)$  mm/s。头模穿过丙烷燃烧器的位置可调。燃烧器的顶端和口罩的低部分（当直接对着燃烧器上放置时）的距离应设置在  $(20 \pm 2)$  mm。将头模转离邻近燃烧器的区域，打开丙烷气，压力调节到20000~30000Pa（0.2bar~0.3bar）并点燃气体。通过针阀和仔细调节供气压力，将火焰高度调节在  $(40 \pm 4)$  mm。火焰的温度在燃烧器顶端上方  $(20 \pm 2)$  mm处用1.5mm直径金属隔离的热电偶探针测量，应为  $(800 \pm 50)$  。将头模设置到运动状态并记录口罩一次通过火焰的效应。应重复试验以便能评价在口罩外部所有材料。任何一个组件应只通过火焰一次。