

锤式破碎机 锤式破碎机 鑫旺重型

产品名称	锤式破碎机 锤式破碎机 鑫旺重型
公司名称	朝阳鑫旺重型矿山设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:锤式破碎机 品牌:鑫旺重型 型号:1200*13
公司地址	朝阳市龙城区龙城工业园区
联系电话	15104227757 13842183333

产品详情

类型	锤式破碎机	品牌	鑫旺重型
型号	1200*13	适用物料	脆性岩石矿石
应用领域	化工 建材 冶金 矿山 水泥	给料粒度	< 150 (mm)
出料粒度	0~25 (mm)	生产能力	60~200 (m3/h)
耗电	110 (kw)	重量	56000 (kg)
电动机功率	110	粉碎程度	细磨机
驱动方式	电动研磨机	最大进料边长	< 150
作用对象	石料		

(一) 启动前的准备1、为仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内及肘板的联接处是否有足够的润滑脂。2、仔细检查所有的紧固是否紧固。3、传动皮带是否良好，发现皮带有破损现象，应及时更换，当皮带和皮带轮上有油污时，应用干净抹布将其擦净。4、防护装置是否良好，如发现不安全现象，应立即消除之。5、检查破碎腔内有无矿石或其它杂物，如有时应清除干净。(二) 破碎机的启动：1、经检查确认设备传动部分情况正常方可启动。2、本机只允许无负荷情况下启动。3、启动后，如发现不正常情况时，应立即停车查明原因，排除隐患方可再启动。(三) 锤式破碎机,破碎机维护和使用：1、设备运转正常后，方可开始投料。2、待破碎物料均匀地加入破碎腔内，应避免侧面加料以防负荷不均或单边突增。3、在正常工作情况下，轴承温升不应超过35℃.最高温度不得超过70℃，否则应立即停车，查明原因加以清除。4、停车前首先停止加料，待破碎腔内物料排空后，方可关闭电动机。5、在破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立即关闭电动机，必须将物料清除后，方可再行启动。6、颚板一端磨损后，方可调头使用。(四) 锤式破碎机,破碎机润滑：1、经常注意和及时做好摩擦面的润滑工作，可保证设备的正常运转和延长设备使用寿命。2、本机所采用的润滑脂，应根据机器的使用地点、气温等条件来决定，一般可采用钙基、钠基或钙钠基润滑脂。轴承每天应加注3号锂基脂50克。3、加入轴承座内的润滑脂为容积的50-70%，每三个月必须更换一次，换油时应用清洁的汽油或煤油仔细地清洗轴承滚柱的跑道。4、肘板与肘板垫接触时，机器开动前必须注入润滑油脂。(五) 锤式破碎机,破碎机可能产生的故障和消除方法故障主要原因消除方法飞轮继续运转而破碎工作停止，肘板从槽内脱落弹簧断裂更换弹簧拉杆断裂更换拉杆拉杆螺母松弛拧紧螺母活动颚板跳动颚板紧固体松弛拧紧楔铁螺栓的螺母固定颚板

跳动颚板紧固件松弛拧紧楔铁螺栓的螺母轴承温度过高润滑油不足加入适量润滑剂润滑油太脏清洗干净
更换新油脂轴承损坏更换轴承弹簧断裂调小排料口时，未放松弹簧排料口调小时，首先放松弹簧，调整
后适当拧紧拉杆螺母机器后部产生敲击声拉杆未拧紧，轴板撞动动颚和调节楔内的肘板衬适当地拧紧拉
杆螺母