

喷塑流水线设备，防盗门喷塑，喷塑流水，流水线设备

产品名称	喷塑流水线设备，防盗门喷塑，喷塑流水，流水线设备
公司名称	西安精石工科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:精石工 型号:非标制作
公司地址	西安市莲湖区星火路20号龙湖.MOCO国际第一幢1单元12层11230号
联系电话	86 029 84428607 13572801380

产品详情

品牌 精石工 型号 非标制作

一．设计依据：

最大工件：长3000mm*高2000mm*厚200mm需方最大产量：1000m²/8小时车间面积：37*13m配套动力电：20kw

加热能源：优质燃煤

前处理方式：用户自行负责

流水线最大速度：2米/分钟

涂装方式：手动静电涂装

二．涂装生产线工艺流程：

前处理车间处理—人工至生产线—粉末喷涂—粉末固化—冷却—检验—下件至成品区

三．涂装线所需设备：

1．高温固化烘道 1套

2.悬挂输送装置 1套

3. 手动双工位喷粉室 1套

4. 手动静电喷塑机 2套

四. 设备简介：

(一) 高温固化烘道包括：烘道箱体，燃煤加热系统。

a.烘道箱体：

1.烘道外形尺寸：长17000mm*宽2100mm*高3300mm为u型烘道。

2.u型处宽4000mm*长5000mm的梯形

3.烘道内径尺寸：长13000mm*宽1800mm*高3000mm

4.烘道底框采用100*100*2.5方钢制作，坚固耐用，稳定性极强，是烘道的基础工程。

5.烘道外壁采用 $\delta=0.5\text{mm}$ 彩钢板，内壁采用 $\delta=1.0\text{mm}$ 镀锌板，外型美观大气，内部热辐射对流良好，且耐受高温不易变形。

6.烘道采用内外两层骨架，均采用 $\delta=2.0\text{mm}40*40$ 方管制作，其强度高，支撑力强大，可经受内外上下不同程度的力量，使烤炉稳固坚强，承重效果极佳。

7.烘道的内外包角均采用 $\delta=2.5\text{mm}$ 冷板折弯机折成，其强度高，平整美观，整体性好，把烤炉的各个不同部位连接在一起，浑然一体，坚固平稳。

b.燃煤热风循环加热系统：

1. 燃煤热风内循环加热，锅炉内外壁均采用优质冷板制作。内填充耐高温的优质硅酸铝保温，锅炉热交换内胆采用3.0mm厚不锈钢制作，并焊接散热翼，加大散热面积，加强热对流效果，通过热交换风机迅速把热能送入烤箱内，有效的提高燃煤热利用率。该加热系统加热均匀高效，属于燃煤加热系统当中技术含量较高的设备。

2. 烟道式辅助加热系统是将烟道引进烤箱，利用排烟风机的动力，使高温烟气在烤炉之中得到有效的热交换，从而达到高效节约。

序号

名称

规格

数量

1

燃煤热风炉

40万大卡

1台

2

热风循环管道

50米

1套

3

热风循环风机

5.5kw

1套

4

烟气辅助加热系统

25米

1套

5

排烟风机

1.5kw

2套

6

自动控温系统

500*600

1套

(二) 悬挂输送装置

序号

名称

规格

数量

1

链条

200型

100米

2

直轨

67*57*3.5

90米

3

弯轨

$r=1000$

6件

4

上绕

$a=30$

2件

5

下绕

$a=30$

2件

6

伸缩轨

8套

7

驱动装置

3kw电磁调速

1套

8

检查轨

1套

9

滴油装置

1套

10

张紧装置

r=1500

1套

11

吊片

y型吊具

250套

12

括架片

20片

13

立柱

100*100*2.5

20套

14

连接螺丝

15

配重块

30kg

7块

16

连接销

250件

17

吊板

20件

18

控制箱

400*500

1套

(三).手动双位喷粉室

喷粉室骨架用 $\geq 2\text{mm}$ 冷板,室体用 冷板。

喷粉室尺寸

1.室为双工位,手动操作口单面各1个〔开口尺寸:w800mm*h2000mm〕

单台喷粉室配2套粉末回收系统。

喷粉室全套设备见清单

序号

名称

数量

规格

1

喷粉室体

1台

l4500mm*w1070mm*h2400mm

2

粉末回收室体

2台

l1600mm*w450mm

3

滤芯

8只

∅ 325mm*h900mm

4

脉冲反喷阀

8只

dc24v

5

回收风机

2台

4—72—3 # 3kw

6

气包

2个

∅ 114mm*11500mm

7

脉冲控制仪

1台

8位

8

喷粉室控制箱

1台

9

照明三防灯

2套

80w

10

电源插座

2只

10a

11

标牌

1个

6.喷粉室可喷最大工件尺寸：l4000*w200mm × h2000mm。

7.喷粉室系统工作采用集中配电箱输出。

8.工作原理:喷粉室工作时,未喷到工件上的粉末一部分落入喷粉室底部,一部分通过粉末回收系统回收.回收系统工作时粉末被滤芯吸附在滤芯表面上,脉冲阀通过设定好的时间拍打,是滤芯上的一部分粉末被震掉,落入喷粉室底部.落下的粉末通过人工清扫过筛后再使用.

9.喷粉室工作时有少量粉末从操作口和通风管道外溢,这属正常现象.五喷塑机(手动,自动型):

a.产品特点:

1. 高压内置:本产品采用先进的高压内置设计,完善了当前高压外置设备的不足,
2. 极大的提升了静电喷枪高压,同时减少了设备的高压外泄,使产品的安全性得到全面的提升,而且使用,维护更为简便,使维修成本更为低廉。
3. 高压恒流技术的采用:有效提高工件的上粉率,延长了设备的使用寿命,使其比普通国产设备使用寿命延长一倍。
4. 完善的电路保护功能:即使枪与工件短接或电缆断开短路的情况下,也不会造成元器件损坏。
5. 为进一步增强产品的稳定性和延长设备的使用寿命,在选件上反复测试,严格筛选,关键配件采用原装进口。
6. 先进的变频技术:使喷枪与工件之间的电场强度始终保持最佳状态,保证了极高的上粉率,并进一步消除了法拉第笼效应,对于工件的凹槽及阴角也能进行有效的涂覆。
7. 粉泵采用文丘理原理设计,结构上完全放弃了以往的螺口连接,采用了O型圈密封与快速接茬技术,使用过程中清洁方便,维护快捷,泵芯采用四氟材料,光滑细腻不沾粉,且经久耐用。
8. 供粉桶采用不锈钢制作,换色方便。

b.设备的主要参数:

1. 输入电压:220v/50hz
2. 额定功率:45w
3. 高压发生器工作频率:18khz
4. 经典输出电压:0---100kv
5. 静电输出电流:0---200uv
6. 输入气压:0.8mpa
7. 输入压缩空气条件:含油量<0.1p.pm含水量<1.3g/m³