

各种型号磁滑轮 上部给矿磁选机

产品名称	各种型号磁滑轮 上部给矿磁选机
公司名称	朝阳鑫旺重型矿山设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	给矿方式:上部给矿磁选机 品牌:鑫旺重型 型号:630*1150
公司地址	朝阳市龙城区龙城工业园区
联系电话	15104227757 13842183333

产品详情

给矿方式	上部给矿磁选机	品牌	鑫旺重型
型号	630*1150	磁场强度	强磁磁选机
磁系	筒式磁选机	磁系数量	单筒磁选机
干湿类型	干式除铁机	种类	永磁磁选机

1、湿式永磁筒式磁选机主要由圆筒、磁系、箱体（槽体）三个主要部分组成。圆筒由不锈钢板卷焊而成，圆筒的端盖为铸铝件和筒体相连接。用不锈钢和铝做筒体，是因为这些材料都是非导磁材料，具有较好的透磁能力，这样可以使磁力线不致和筒体形成磁短路。圆筒表面还包一层耐磨橡胶作保护层，使筒体不受磨损。同时有利于磁性矿粒在筒面上的附着，加强筒体对磁性矿粒的携带作用，圆筒由电动机带动旋转。磁系为多级永磁磁系，磁极的极性沿圆筒旋转方向是交替排列的，工作时固定不动。当磁性矿粒被吸引到圆筒表面上并随圆筒一起旋转时，因极性交替而产生磁翻（又叫磁搅拌）现象，而使机械夹杂在磁性矿粒中的一部分非磁性矿粒清除出来，可以提高磁性产品的质量。二、磁选机的工作原理分选过程：矿浆经给矿箱流入槽体（底箱）后，在给矿喷水管的水流作用下，使矿粒呈松散状态进入箱底的给矿区。由于磁场的作用，磁性矿粒发生磁聚而形成“磁团”或“磁链”，并克服重力等机械力向磁极运动。因磁系的极性交替，矿粒发生磁搅拌使机械夹杂的脉石脱落下来，从而使精矿品位得到提高。磁性矿粒随圆筒转至磁系边缘最弱处。在卸矿水管喷出的冲洗水流作用下，将它卸到精矿槽中。非磁性或弱磁性矿粒在槽体内快速流动的矿浆流作用下，从底板的尾矿孔排放到尾矿管中。该磁选机可以获得高质量的铁精矿。同时也能得到较好的回收率。它适宜于处理细粒小于0.2毫米、大于40微米的强磁性矿物的粗选与精选作业，它可以多台串联工作，实现多次精选的作用。三、磁选机的注意事项（a）使用前，变速箱应加入适量齿轮油（250型为3公斤，350为4-5公斤），所有轴承加润滑油。（b）使用时调整磁系偏角：即拉动磁系调节装置（丝杠）将磁系边缘高边调整到高于槽体卸矿口水平线10-20mm处。（c）开车前应注意检查电源线路、传动装置、润滑系统、设备周围情况，确认正常，先打开设备各部水管，然后给矿。停机时应先停止给矿，在逐渐关闭水门。；（d）；该机对粒度的最佳选别要求为60-80目，对矿泥的有效回收下限为40微米。（e）给矿浓度的大小决定一定矿量的矿浆流速，影响粒度的分选时间。浓度高，流速慢，阻力大，精矿中易夹杂脉石，降低精矿品味，但由于选矿时间长，对回收率有利；反之若矿浓度低，精矿品味可能高些，而尾矿品味也会增高，使回收率降低。合理给料浓度为25-35%。（f）合理调节给矿的冲散水与精矿的冲洗水。冲散水太大，矿浆流速过快，会使尾矿品味增高。反之，冲

散水小，会使矿粒不能充分松散而影响分选效果，使尾矿品味降低。精矿冲洗水主要用于从筒皮上卸下精矿，冲洗水的大小应能保证卸落精矿而已。（g）该机磁系所用永磁磁铁在高温和酸性环境下容易退磁。请注意防护。（h）用户在维修使用过程中，应严格控制技术指标和工作间隙，以免影响选别效果。

四、磁选机的故障及其原因

- 1、磁选机电机过热及其声响不正常其原因：（1）轴承润滑不良或是磨损严重；（2）风扇叶脱落或磨损；（3）开关线路接触不良，或是短路跑单相；（4）电压过低。
- 2、磁选机在运转中声音不正常，甚至圆筒不能转动，箱底颤动。其原因往往是被箱底的物体卡住，或是轴承损坏，再就是磁块脱落，使箱体嘎嘎作响，严重时会使筒皮划破。
- 3、减速机过热其原因：（1）油量不足或油质不良；（2）齿轮与蜗杆磨损过甚，或是啮合不好；（3）轴承润滑不良或磨损严重