

行星支架 章丘重型锻造 锻造行星支架厂家

产品名称	行星支架 章丘重型锻造 锻造行星支架厂家
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

通过改变热处理方式及调整工艺参数进行试验，获得一系列性能数据，依据这些数据制定热处理工艺，成功生产了符合技术要求的大型风电用行星架。

行星架采用什么材质和热处理工艺

瑞典T33钢与国产4Cr3Mo3SiV化学成分相近。属于热作模具钢。广泛用于塑料模具的制造。热处理工艺为调质处理。即，加热900--930摄氏度油冷+530度回火。

行星架

作为中国锻压协会理事单位，我公司获得了TUV ISO9001:2008国际质量体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康体系认证。目前已经与如下企业建立了长期战略合作伙伴关系，比如：Rexroth（博世力士乐）、XCMG（徐工集团）、LIEBHERR（利勃海尔）、SANY（三一重工）、EMERSON（艾默森）、NGC（南高齿）、DANA（德纳）等。产品畅销国内及德国、美国、日本等国家与地区。

供应专业生产各种减速机行星架锻造机加工一体服务
锻造加工非标件，行星架锻件加工锻造，锻造加工非标件

利勃海尔行走行星架供应商，南高齿行星架及内齿圈供应商，徐工挖机回转行星架供应商

专业锻造减速机配件，行星架毛坯，行星支架，齿圈壳体毛坯，一条龙的生产模式，缓速器行星支架，600KG以内模锻件，锻造行星支架厂家，5吨以内自由锻件均可承接；

行星齿轮轴是行星架总成的重要组成部分，行星齿轮通过行星齿轮轴与行星架共同组成行星架总成。目

前，现有的行星齿轮轴与行星架之间的固定通过安装在行星齿轮轴末端的挡圈来实现，减速机行星支架，且行星齿轮轴的另一端设计为的结构避免与行星架干涉。为了便于安装挡圈需在行星架上面铣出三个凹槽且行星齿轮轴末端也需铣出一个凹槽，这种固定方式的安装步骤为：首先把行星齿轮安装在行星架上，然后再把行星齿轮轴按一定方式穿过行星架和齿轮的中心孔，后在安装挡圈固定。现有技术中零件结构复杂。

行星支架-章丘重型锻造-锻造行星支架厂家由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司（www.zqzd.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。章丘重型锻造——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园，联系人：李先生。同时本公司（www.bollaser.com）还是从事金属切割机，山东光纤切割机，激光切割机的厂家，欢迎来电咨询。