

锻造行星支架 章丘重型锻造 行星支架

产品名称	锻造行星支架 章丘重型锻造 行星支架
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

装载机配件行星轮架总成行星支架

小行星架热处理过程中产生的裂纹进行了分析.结果表明，应力集中是小行星架产生裂纹的主要原因.降低加热过程中升温速度及增加加热过程中保温时间，锻造行星支架，可使应力集中减轻，大大降低了铸件的废品率.

为克服现今飞边锻造的工艺方法在生产过程中的出现的诸多不足之处，实现无飞边锻造，莱克斯诺行星支架供应商，降低材料成本和能耗，本发明提出一种锻造毛坯实现无飞边锻造的方法。

行星架概念

章丘重型锻造有限公司成立于1986年，是一家集模具制造、锻造、机械加工、热处理、检测为一体的专业生产制造型企业。我们主要为以下类型的生产厂家提供配套零部件：

工程机械 风力发电 农业机械 油气工业 汽车配件 轨道交通 矿山机械等。

行星架是行星齿轮传动装置的主要构件之一，行星轮轴或者轴承就装在行星架上。当行星轮作为基本构件时，行星支架，它是机构中承受外力矩零件。行星轮的结构设计和制造对各个行星轮间的载荷分配以至于传动装置的承载能力、噪声和振动等有很大影响。

行星支架

一种行星架的加工工艺，其特征在于其加工工艺包括以下步骤

下料，选取两个行星架构件和齿轮的毛坯；

粗加工齿轮；

加工与齿轮连接的行星架构件；

组装；将齿轮和与齿轮连接的行星架构件固定连接在一起；

精加工齿轮；

粗加工设置有套筒支撑部的行星架构件；

精加工设置有套筒支撑部的行星架构件；

组装，将两个行星架构件固定连接；

热处理；将组装好的行星架进行热处理；

精加工设置有套筒支撑部的行星架构件和齿轮。一种具体优化方案，所述粗加工齿轮步骤包括以下步骤

锻造行星支架-章丘重型锻造-行星支架由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司（www.zqzd.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。章丘重型锻造——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园，联系人：李先生。同时本公司（www.material-cut.com）还是从事复合材料开料机，山东复合材料裁切机，复合材料下料机的厂家，欢迎来电咨询。