

医用食品级硅胶 耐黄变硅胶

产品名称	医用食品级硅胶 耐黄变硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	70.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

医用食品级硅胶 耐黄变硅胶产品参数：

型号	颜色	粘度 (mPa.s)	邵氏A硬度 (邵氏A)	拉伸强度 (Mpa (kN/m))	撕裂强度 (kN/m)	伸长率 (%)	混合比 例A:B	操作时间 (min)	固化时间 (min)
E620	半透明	4000	20 ± 2	6.5	28 ± 2	400	1:1	30	240

医用食品级硅胶 耐黄变硅胶概述：

医用食品级硅胶 耐黄变硅胶也叫加成型硅胶、环保硅胶。做出来的成品仿真效果逼真，无刺激异味，环保级别，耐水洗，高抗撕拉且韧性效果杠杠的。

医用食品级硅胶 耐黄变硅胶操作方法:

- 1、混合：准确称取硅胶A与B、按比例1:1重量，经手工或者机器搅拌混合均匀。
- 2、真空排泡：A、B组份混合搅拌均匀后，胶在灌模前应进行抽真空排气泡。少量运用时可在真空干燥器内进行，在真空-0.08MPa下，胶料体积可增大4—5倍（发泡），因此，脱气的容器体积应比胶体积大4—5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即结束。
- 3、表面处理：硅胶要接触的模具表面或灌封的材料表面可用洗洁精水或凡士林等作为脱模剂。
- 4、固化条件：混合脱气后的硅胶置于120 ± 5 ° C烘箱30分钟固化，60—70 ° C的1-2小时固化，室温固化时间为6-7Hr，固化的温度和时间可根据实际操作条件而定。

包装规格：

铁桶包装：20kg/桶、25kg/桶、200公斤/桶