

防水油膏与加热融化的方法有哪些呢？

产品名称	防水油膏与加热融化的方法有哪些呢？
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	2500.00/吨
规格参数	品牌:腾达 可售地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

防水油膏与加热融化的方法有哪些呢？

1. 防水油膏加热熔化工具的选择

我们曾使用过水桶、铁锅、铁盘等加热容器，通过使用铁锅比较理想。铁桶深受热而积小，防水油膏熔化过程中受热不均匀，部分硬化了，部分未熔化，部分已烧焦。而铁锅受热面积大深度浅，边搅拌边熔化，受热均匀，容易达到灌缝要求的温度。

2. 防水油膏加热融化的方法

工地上由于渠线长，不宜集中施工，一般就地挖一个土灶，安一口铁锅，便可加热，其方法是首先将防水油膏块剖成约10cm见方，厚度为3~5cm的小块，投入锅内缓慢加温，不断搅拌，炉火要适中均匀，避免大火烘烤。锅内防水油膏温度不超过120℃，保持胶泥不鼓泡，冒黄烟、浓烟。如发现黄烟、浓烟，应立即退火，加速搅拌。熔化好的胶泥，随即取用，补新料，连续作业。避免长时加热煎熬，防止胶泥性能发生变化。

3. 伸缩缝施工 渠道伸缩缝用胶泥灌缝前，应先将木用水泥填入伸缩缝中，然后将缝内的杂物泥土用刷刷尽，再用喷雾器将缝冲洗干净，待伸缩缝晾干后，再进行胶泥灌缝处理。u型渠道：在缝处用一条宽约20cm的水泥袋废纸铺设在伸缩缝上，用湿土将纸压进缝内1cm。然后在表面堆浮土，使伸缩缝形成一个“倒虹吸”，将熔化好的胶泥灌入“倒虹吸”中。一小时后将填土渠外，撕去废纸即可

下弧上梯渠道；同上法，
用废纸铺在伸缩缝上，底部填浮土使渠道底部的弧形段形成“倒虹吸”
，在渠边坡底任意侧灌胶泥，待胶泥灌好“倒虹吸”
部分，再在上部伸缩缝内灌胶泥，使两者很好的结合以后即可。

以上是本公司整理的相关资料，谢谢赏阅欢迎来电咨询。