

## PA66德国巴斯夫 (巴斯夫尼龙PA66系列)

产品名称	PA66德国巴斯夫 (巴斯夫尼龙PA66系列)
公司名称	上海格铁新材料有限公司营业部
价格	29.36/KG
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

## 产品详情

PA66德国巴斯夫 (巴斯夫尼龙PA66系列)

代理商优势: 证书齐全，正规渠道，交易灵活，价格合理，质量优异，当天下订单当天发货。

代理商优点：可根据客户要求，为客户提供：原厂SGS，出厂，材质报告，UL黄卡、等

PA66德国巴斯夫A3EG3玻纤15% 高刚性，

PA66德国巴斯夫A3EG6玻纤30% 高刚性，

PA66德国巴斯夫A3EG7玻纤35% 高刚性，

PA66德国巴斯夫A3EG10玻纤50% 高刚性，

PA66德国巴斯夫A3X2G5玻纤25% 阻燃V0

PA66德国巴斯夫A3X2G7玻纤35% 阻燃V0

PA66德国巴斯夫A3WG5玻纤25%增强级

PA66德国巴斯夫A3WG6玻纤30%增强级

供应德国巴斯夫PBT： 供应PBT/B4300G4主要性能：20%玻纤，润滑剂，半结晶，经润滑，中等硬度，尺寸稳定性良好，良好的流动性，刚性高，韧性良好。重要参数：密度:1.45 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.2 %成型收缩率:0.7 %缺口冲击强度:8 弯曲强度:170 MPa; 供应PBT/B4300G6主要性能：30%玻纤，润滑剂，半结晶，经润滑，中等硬度，尺寸稳定性良好，良好的流动性，刚性高，韧性良好。重要参数：密度:1.53 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.2 %成型收缩率:0.2 %缺口冲击强度:11 拉伸强度:135 MPa; 供应PBT/B4406G2主要性能：10%玻纤，阻燃剂，阻燃性能。重要参数：密度:1.50 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.20 %缺口冲击强度:6.0 热变形温度:215 ； 供应PBT/B4406G3主要特性：15%玻纤，阻燃剂，阻燃性能。重要参数：密度:1.55 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.20 %缺口冲击强度:6.5 热变形温度:217 ； 供应PBT/B4406G4特性备注：20%玻纤增强注射级，阻燃剂，良好的尺寸稳定性和长期电绝缘耐热老化性能等。用途：用于插入式连接器，线圈支架，灯组件，电动机部件，汽车电器系统等。重要参数：密度:1.58 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.4 %缺口冲击强度:6.1 断裂伸长率:2.2 %热变形温度:180 ； 供应PBT/B4406G6特性备注：30%玻纤，阻燃剂，良好的尺寸稳定性和长期电绝缘而热老化性能。用途：用于插入式连接器、线圈支架、灯组件、电动机部件、汽车电器系统。重要参数：密度:1.65 g/cm<sup>3</sup>吸水率:0.4 %成型收缩率:0.55 %缺口冲击强度:10 热变形温度:195 ；

## 注塑模工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。

■ 熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

■ 模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

■ 注射压力：中等（1500bar）。

■ 注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。