

GBZ系列重型板式给料机使用参数和养护

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | GBZ系列重型板式给料机使用参数和养护 |
| 公司名称 | 沈阳龙信重工有限公司 |
| 价格 | 8000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 近海经济开发区中央路20号 |
| 联系电话 | 13080886193 |

产品详情

龙信重工提示您：

矿山行业中，广泛地应用在采矿、运送GBZ系列重型板式给料机(又称重型裙板喂料机).冶金,建材和煤碳等工业部门。该机主要用于具有一定仓压的料仓和漏斗下面,将各种大容重物料短距离均匀连续的输

送给个级破碎,筛分和运输设备,特别是用在初碎以下更合适。不只适合处置粗粒物料,对细粒物料也同样适应。GBZ系列重型板式给料机可在恶劣的环境中,完成繁重的工作,对物料的粒度成

分的变化,温度,粘度,冰霜,雨雪的影响或冰结的物料都有较大的适应性。龙信重工将在本文介绍《GBZ系列重型板式给料机使用与养护》。

GBZ系列重型板式给料机动力系统：

一、重型板式给料机工作原理与结构特性重型板式给料机是将电动机的动力,经过联轴器和减速器驱动链轮轴旋转通过链轮齿与链条销轴啮合,拖动链板作连续直线运动。

链板由安装在机架上的支重轮与托轮支承,并通过调整拉紧装置使其链条与链轮正确啮合,完成输送物料之目地。

重型板式给料机主要由驱动装置、链板装置、拉紧装置、主轴装置、机架、支重轮、托链轮等组成。驱动装置为直交轴支点浮动式,主轴套装在行星减速器的输出轴内,通过锁紧盘,将两者连接起来。

其特点是悬挂无基础重量轻,速比大。由于采用支点浮动式,减少了由装置误差对轴产生的附加弯矩,提高了传动轴的使用寿命,拆装方便。链板装置采用低合金钢板组焊而成。强度高,耐磨损,不漏料。

拉紧装置是一种螺旋杆拉紧机构,托轮是通过胀套固定在轴上,轴的两端装有双列向心球面滚子轴承和轴承座,轴承座装在机架两侧,并在滑轨之间前后滑动。拉紧装置是用来拉紧和调整链条的水平位

置。保证链条松紧适度,使其平稳运行,托轮起导向和支承链板的作用。通过调整拉紧螺杆,使两条链的拉力均匀。当链板突然受到物料的冲击时,复合弹簧可起到缓冲作用,维护链板和其它各部件免

受破坏。主轴装置通过装置在轴上的两个链轮拖动链板作连续运动,达到运输给料之目的地。该装置的特点是链轮及支承轮为胀套连接,主轴套在减速器的输出轴内,拆装简单,维修方便。机架是由钢

板焊接而成的工字形结构,上、下翼缘板之间焊有若干筋板,两个工字型主梁由若干槽钢,工字钢组焊为一整体,其结构坚固稳定。支重轮是主要是用来支承链条的工作段,以防止链板因载荷和自重而

产生很大的挠度,保证链条正常运行并接受一部分物料的冲击和料仓的压力。另外,可限制链条跑偏。托链轮是用来支承回空链板,防止因链板自重而产生很大的挠度,而影响正常运行。

| | | | | | | |
|----------|-----------|-----------|-------------|------------|------------|-----------|
| 型号 | GBZ160-8 | GBZ180-8 | GBZ180-10 | GBZ200-12 | GBZ220-10 | GBZ240-5 |
| 规格mm | 1600x8000 | 1800x8000 | 1800x 10000 | 2000x12000 | 2200x10000 | 2400x5000 |
| 链板宽度mm | 1600 | 1800 | 1800 | 2000 | 2200 | 2400 |
| 轴距mm | 8000 | 8000 | 10000 | 12000 | 10000 | 5000 |
| 扩大给料粒度mm | 1000 | 1100 | 1100 | 1200 | 1350 | 1450 |
| 给料速度m/s | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 | 0.04-0.08 |
| 给料能力t/h | 200-350 | 250-400 | 250-400 | 250-450 | 300-500 | 300-800 |
| 减速机型号 | ZJX-8 | ZJX-17 | ZJX-17 | ZJX-17 | ZJX-8 | ZJX-28 |
| 电机功率KW | 22 | 30 | 37 | 55 | 55 | 30 |
| 链条节距mm | 216 | 216 | 216 | 228.6 | 228.6 | 216 |
| 链板圆弧形式 | 单圆弧 | 单圆弧 | 单圆弧 | 双圆弧 | 双圆弧 | 双圆弧 |
| 设备重量t | 42.23 | 45.26 | 55.18 | 75.30 | 66.34 | 36.52 |

重型板式给料机技术参数表(续)

GBZ系列重型板式给料机操作与养护问题：

一、操作前的准备工作在给料机启动之前,必需对该设备进行全面检查

检查各个润滑部位的润滑情况。各轴瓦油杯、链轮轴油嘴、减速机机箱、电动机轴承等部位油量充足,油质符合规范要求。机头头部和尾部的轴承及托链轮、支重轮的轴承等每班必需注油一次。

检查机体各部的螺栓不得松动,必需紧固可靠。检查给料机两侧链条松紧及一致性,松紧水平不一致或松动,及时调整。检查各机构部件是否完好,如有损坏、开焊、开裂等及时维护处置。铁板小轴及托滚是否窜动。

各部销子及链环是否有松动现象。平安装置如齿轮罩、两侧护板、护栏等是否牢固。各部电控仪表、电控开关及接线是否正常完好。电动机调速手柄是否灵活,并在低速度位置上。穿戴个人劳动防护用品。

龙信重工(沈阳冶矿重型设备有限公司)毗邻沈阳经济技术开发区,原为沈阳重型机器厂制造分厂,2006年企业转型为股份制企业,占地面积18万平方米,在岗员工350余人,年产值约3亿元。破碎产品类产值约1.5亿元,磨矿类产值约1亿元,其它类产值约0.5亿元龙信重工破碎机生产厂家拥有近20年经验。以上是选择龙信重工的优势。