

布草清洗污水处理设备

产品名称	布草清洗污水处理设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	18600.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

布草清洗污水处理设备

布草清洗污水处理设备——装置简介

现代污水处理技术发展的总趋势是在保证出水水质的前提下尽可能地缩短和简化工艺流程。那么，围绕时空要素，克服传统污水处理工艺流程复杂的弊端，通过对构筑物合理的一体化设计，利用合理的时空安排，完成池体连续稳定工作的一体化装置，便符合这一污水处理技术发展的总趋势。污水处理一体化装置既可以把曝气和沉淀等操作按时间或空间顺序进行调配，也可以把曝气、沉淀单元或不同工艺的构筑物进行合建。其目的都是为了尽量减少占地面积、降低造价和运行费用，空间和时间则是此类工程设计的关键因素。国内外学者对污水处理一体化装置已经进行了广泛的研究工作，主要是结合一些传统的污水处理工艺(如A / O、氧化沟、MBR和sBR等)设计制造各种一体化生活污水处理装置，现有的一体化生活污水处理装置除一体化氧化沟外都比较适用于中小规模的污水处理

流程说明

a. 格栅集水井

用于收集各工段废水，将废水中的线头、碎步等容易造成后续处理设施设备堵塞的杂物提前打捞，保证后续工艺能连续稳定的运行。

b. 微氧调节池

传统的调节水解酸化池只起到调节水量均衡水质的作用，而对水中的有机物降解和分解作用较小，在调节池中放置一定比例的FSB生物填料，通过向废水中适当曝气，使调节池形成水解酸化状态，分解大分子有机物为小分子有机物从而提高废水的可生化性，在调节水质均衡水量的同时，为后续的主体构筑物减轻负担，提高各种污染物的去除率，也可将部分有机氮转化为氨氮。

c. 厌氧反应器

印染废水中含有很多高分子的有机物，在填加了

FSB琉璃球填料的厌氧反应器中，废水经过厌氧反应器时，因为池内充填的FSB琉璃球填料能很好地截留水中的活性污泥，增加污泥浓度，提高抗冲击负荷的能力，同时，通过厌氧菌的作用对高分子有机物进行水解，分解为低分子易降解的物质并发生反硝化反应，在厌氧菌自身的代谢和反硝化反应的作用下，厌氧池的出水COD有了大幅降低，剩余COD在进入好氧反应池后通过好氧菌的作用得到彻底的降解。

d.一级好氧池

FSB琉璃球填料为多孔结构，具有良好的吸附性，可以吸附废水和中的金属离子、有机污染物、色素等，利用FSB琉璃球填料的吸附以及填料内微生物对有机物的分解作用，延长填料吸附能力，同时，微生物在生长的过程中，能够以粒状填料为载体，在其表面形成一层生物膜，融合活性污泥法与生物膜法的优点，提高降解效率。

在适当的设计和运行条件下，一级好氧池保持好氧状态，填料表面生长的大量好氧微生物充分发挥了它们对有机物的降解作用，显著提高了出水水质，并延长了填料的使用周期，且FSB琉璃球填料在池中呈流离状态，这样更加有利于废水和填料的接触，你好大限度地发挥生物降解的作用。

e.二级好氧池

不同于一级好氧池，考虑到对废水中氨氮的去除，二级好氧池中呈微氧状态，同时，在池中适当加入NaOH、NaHCO₃和甲醇，保证反应池中有足够的营养，同时池中的FSB填料仍呈现流离状态，使得废水与微生物充分接触后你好大限度的去除废水中的氨氮。

微生物发生器主要优点如下：

1、自动化程度高，污水处理效果好

该设备采用三级发生、交替运行、逐级衍生、对数增长技术，致使发生器产生微生物的密度高达达到 1.8×10^{20} CFU/ml，高密度微生物释放进入微生物净化处理设备后，微生物净化处理设备中生物量迅速提高到 2.0×10^4 mg/L以上，能将污水中的污染物彻底分解成CO₂和H₂O，从而使污水得到净化。

2、适应范围广

该设备为比较理想的污水生物净化处理设备，可根据不同种类、不同性质、不同环境的污水处理需要，生成不同种群、不同菌属、不同温度、不同污水处理需要的微生物，特别适合城镇生活污水、农村生活污水、医疗污水、工业废水、畜禽养殖废水、高盐废水、高氨氮废水、有毒有害废水、重金属废水、垃圾渗滤液等废（污）水处理的需要。

该设备还可直接与接触氧化法、AB法、A/O法、氧化沟、SBR等旧污水处理工程配套，在既不变动污水处理工艺，也不改动土建工程的条件下，实现污水处理升级扩容、污泥减量、脱氮除磷、中水回用等多种用途。该设备还可用于景观、河道、湖面、河流、咸水湖、海湾、土地等领域去除微污染，保护公共环境。

3、经济效益突出

该微设备产生的是高密度优势微生物菌群，能快速食掉污水中的污染物和淤泥，且不产生臭味，不用污泥脱水机、污泥传输机、泥饼外运车、废气处理设备和大功率的鼓风曝气设备，与传统方法比较，能耗是活性污泥法的1/8，设备投资可节约百分之七十，还可在浅层水池上运转，从而使污水处理池体积缩小、深度减浅，大大降低了一次投资费用和长期管理费用。

4、管理方便，安全可靠

该设备产生的高密度微生物菌群通过射流进入处理池后，能迅速减少污水中的生物耗氧量(BOD)、化学需氧量(COD)和固体悬浮物(TSS)，并有极强的脱氮除磷功能，还能在极短的时间内使5类水转变成3类以上，7天内消除污水中的臭味，10天内吃掉污水中50%左右的淤泥，每天降解20%的BOD，10-15天内实现达标排放或中水回用。

采用该设备处理污水无污泥膨胀之忧，也不受操作员学历年龄限制，管理方便，安全可靠。

5、没有二次污染，营造绿色环境

随着高密度微生物菌群发生量的不断增加，污水中的生物耗氧量(BOD)也越来越少，大量的微生物因缺少BOD而失去存活能源自灭，变成二氧化碳和水，未自灭微生物还可成为鱼类和浮游生物的饵料，进而形成良性的生态处理净化过程，没有臭味、不产生污泥、无二次污染，营造绿色环境。

6、不受气候影响，完成生化处理

采用传统的生化法处理污水，受到气候及水温变化影响，当温度每降低10度，微生物的酶促反应速度就降低1-2倍，气候导致微生物的活性不足，造成污水处理效果不好，不但威胁着北方污水处理厂，对于南方冬天的污水处理厂也是严峻的考验，贵州长城环保科技有限公司生产的你好产品微生物净化处理设备彻底解决了这一难题，该发生器系统产生的高浓度微生物菌群释放进入微生物净化处理系统后，其生物量讯速达到 2.0×10^4 mg/L以上，使微生物净化处理设备中生物浓度较活性污泥提高10倍，填补了因水温低而导致生物量不足，污水处理效果差的技术难题。

7、解决活性不足，确保水质达标

采用传统的生化方式处理高浓度、高氨氮、高盐量、有毒性、重金属废水，由于微生物在这些污水中的成活少、数量小、致使污水处理后出水水质差、效果不稳定、难以达标排放。微生物净化处理设备以独特的方式彻底解决了这一难题，该微生物发生系统能将生产出的 1.8×10^{20} CFU/ml以上的高浓度微生物菌群源源不断地送入微生物净化处理设备，较其他污水处理提高10倍以上的生物量，强大的微生物菌群加速对污水中污染物的降解和消化，同时微生物净化反应设备的供氧又显著加速了污染物被分解成CO₂和H₂O，硝酸盐、硫酸盐成为微生物生长的养分，至使微生物又得到进一步的衍生，即使受天冷、低温、冲击负荷影响，和高浓度、高氨氮、高盐量、有毒性、重金属抑制，也无法阻止群雄逐鹿、前仆后继的微生物大军，形成对污水处理的强大阵容，进而降解和消化污水中污染物，你好终实现废水达标排放或中水回用。

8、革新微污染治理方式

传统河道治理离不开闸坝、断水、清淤等处理过程，工程耗资大、工期长、淤泥量大。微生物净化处理设备直接安装在景观、河道、湖面、河流、咸水湖、海湾、土地等微污染源上游，从源头切断和堵住污染源头，并通过微生物降解污染、吃掉污泥、去除臭味、除磷脱氮等作用实现彻底治理，为微污染治理提供了可靠的设备