

## 现货 单晶刚玉陶瓷砂轮 磨速钢400\*50\*203平行砂轮

产品名称	现货 单晶刚玉陶瓷砂轮 磨速钢400*50*203平行砂轮
公司名称	郑州万方达超硬材料有限公司
价格	260.00/片
规格参数	外径:400 厚度:50 内孔:203
公司地址	新郑市新区中华北路华尔街1号
联系电话	17513143914 15794631439

## 产品详情

陶瓷砂轮磨具一般按材质可分为以下几种：

A、SA、PA、WA、GC、C、38A、DA、19A

砂轮选择可根据磨削工件选择合适材质砂轮，一般有：

A---棕刚玉磨料，色泽为棕褐色，硬度高，韧性大。适应于磨抗张度较高的金属，如碳素钢，合金钢，可锻铁，硬青铜等。

SA---白刚玉磨料，色泽为白色，硬度高于棕刚玉，磨粒易破碎，棱角锋利，切削性能好，磨削热量小。

适合于磨淬火钢、合金钢、高速钢、高碳钢、薄壁零件等。

PA---铬刚玉磨料，色泽为玫瑰色或紫红色，切削刃锋利，棱角保持性好，耐用度较高。适用于磨刀具，量具、仪表、螺纹等工件表面粗糙度值要求低的工件。

C---黑碳化硅磨料，色泽为绿色，硬度高、性脆、磨料锋利、具有一定导热性。适合于磨铸铁、黄铜、铅、锌及橡胶、皮革、塑料、木材、矿石等。

GC---绿碳化硅磨料，色泽为灰黑色，硬度高，脆性较大、磨粒锋利、导热性好。适合于磨硬质合金、光学玻璃、陶瓷等硬脆材料。

砂轮粒度按粗细分为：20#、24#、30#、46#、60#、80#、100#、120#、160#、180#、220#、240#、320#，目数越高粒度越细。

砂轮按软硬度分为：

硬度：E、F、G、H、I、J、K、L、M、N、O、P、Q、R、S、T

公司生产销售单晶刚玉砂轮400\*50\*203，主要用于磨淬火钢、合金钢、高速钢、不锈钢、高碳钢、薄壁零件等。

砂轮用过一段时间都是需要修整，所以在使用的時候我們要經常做到修整砂轮修锐修光滑，这样以利于更好磨削效果和磨削效率！