

盐城市钢板焊缝焊接工艺评定检测

产品名称	盐城市钢板焊缝焊接工艺评定检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

焊接工艺评定 (Welding Procedure Qualification, 简称WPQ)为验证所拟定的焊件焊接工艺的正确性而进行的试验过程及结果评价。

焊接工艺评定是保证质量的重要措施，为正式制定焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠依据。

它包括焊前准备、焊接、试验及其结果评价的过程。焊接工艺评定也是生产实践中的一个重要过程，这个过程有前提、有目的、有结果、有限制范围。所以焊接工艺评定要按照所拟定的焊接工艺方案进行焊前准备、焊接试件、检验试件、测定试件的焊接接头是否具有所要求的使用性能的各项技术指标，将全过程积累的各项焊接工艺因素、焊接数据和试验结果整理成具有结论性、推荐性的资料，形成“焊接工艺评定报告”。

目的：

- 1.评定施焊单位是否有能力焊出符合相关国家或行业标准、技术规范所要求的焊接接头；
- 2.验证施焊单位所拟订的焊接工艺规程是否正确。
- 3.为制定正式的焊接工艺指导书或焊接工艺卡提供可靠的技术依据。

焊接工艺评定的项目确定应从以下几方面来考虑：

1. 材质
2. 评定试件厚度
3. 焊接方法
4. 试件的类型

5. 焊接材料
6. 管子试件直径
7. 试件的焊接位置
8. 预热与层间温度
9. 焊后热处理
10. 焊接规范参数和操作技术

金属材料检测项目：

化学测试：成分分析、元素分析、牌号鉴定等；

力学测试：拉伸试验、抗拉强度测试、屈服强度测试、弯曲测试、硬度测试、洛氏硬度测试、维氏硬度测试、布氏硬度测试、金相分析、显微组织测试、低倍组织测试、非金属夹杂分析、晶粒度测试、冲击试验、剪切强度测试等；

可靠性测试：盐雾试验、疲劳测试、高低温测试、老化测试、失效分析等；

其他检测项目：无损检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、超声波检测、镀层厚度测试、镀层附着力测试等。

货架检验服务：

测试：材料成分分析、牌号鉴定和力学性能测试、焊缝缺陷检测、镀层厚度及附着力测试、货架系统静态及动态载荷试验等；

检验：整体垂直度检验、横梁挠度检验、构件损坏检验、安全附件检验等；

系统：编制货架安全使用指南、编制货架周期性自检指南、建立货架缺陷处理程序等；

咨询：编制货架技术验收规范、货架结构方案设计审核、招投标文件审核、货架维修和改进方案咨询等；

培训：货架周期性检验培训、员工安全意识及技能培训、货架系统日常维护、保养知识培训、客户提出的其他培训等。

汽车零部件检测项目

机械冲击测试、振动测试（随机、正弦、扫频等）、三综合、刚度测试、疲劳试验、蠕变试验、温度冲击测试、高温储存、低温存储、湿热交变、凝露测试、盐雾测试、耐气体腐蚀、耐化学溶剂、EMC、材料基本性能、涂镀层基本性能、密封性实验等。