

小型洗衣厂污水处理设备装置

产品名称	小型洗衣厂污水处理设备装置
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

【小型洗衣厂污水处理设备】装置

洗涤废水是一种比较常见的工业废水，废水水量固定、且比较会集。洗涤废水包括洗涤废水、清洗废水和甩干废水。洗涤污水中含有表面活性剂、助洗剂、三聚磷酸钠、纤维素等，外观混浊。特别是磷酸盐进入到水体后会形成水体富营养化，导致水生动植物死亡，使水体发作恶臭，对环境形成极大污染。

【小型洗衣厂污水出理设备】装置

洗涤污水排放后汇集到洗涤污水处理设备内，设备内部选用先进的复合式AO处理工艺进行处理，再通过消毒后到达《**洗涤污水排放标准》GB18918/2002；处理后部分回用于洒水和美化，部分排入水体。洗涤污水回用处理设备采用碳钢材质（里三外四层防腐），设备设置全自动控制功用，选用PLC*立作业，正常作业时为全自动控制，必要时可切换为手动控制作业。【小型洗衣厂污水处理设备】装置

洗涤废水比较污浊杂质含量较高，废水PH值较高呈碱性，废水含有很多微生物组成质必不可少的磷酸盐，水生化性能好，生化合适选用水解酸化接触氧化，物化选用混凝沉积。

废水处理工艺比较

洗涤污水作为一种比较常见的工业污水，处理工艺主要有以下几种。

(1) A/O法 (2) SBR法 (3) 膜分离法

A/O法

优点：

设备采用此工艺简单便利，该工艺可高效脱磷脱氮，总的水力停留时刻短，设备可埋入地下占地上积小。

厌氧好氧处理中填料池比为一比一，设备处理高效不会发作污泥膨胀。

工艺产生的污泥中含磷浓度高，具有很高的肥效。

设备全自动化工作，工艺稳定，出水水质达标合格。

缺点：

设备须做好防冻办法，维持填料生物膜的活性

AO工艺脱氮作用难以打破瓶颈，内循环量一般以2Q为限，不合适太高，不然运行费用会增加。

沉积池要坚持必定的浓度的溶解氧，削减停留时刻，避免发生厌氧状况和污泥开释磷的现象，但DO溶解浓度也不宜过高。以避免循环混合液对缺氧反响器的搅扰。

SBR法

早在20世纪初已开发，因为人工管理繁琐未予推行。

此法集进水、曝气、沉积、出水在一座池子中完结，常由四个或三个池子构成一组，轮番工作，一池一地间歇工作，故称序批式活性污泥法。现在也在推行一些接连进水接连出水的改良性SBR工艺，如ICE AS法、CASS法、IDEA法等。

这种设备工艺的特点是工艺简略，因为只有一个反应池，不需二沉池、回流污泥及设备，一般状况下不设调理池，大都状况下可省去初沉池，故节约占地和出资，设备耐冲击负荷且工作方式灵活，能够从时刻上组织曝气、缺氧和厌氧的不同状况，完成除磷脱氮的意图。但因每个池子都需要设曝气和输配水体系，选用汲水器及操控体系，间歇排水水头损失大，池容的使用率不抱负，因而，一般来说并不太适用于大规模的城市污水处理厂，而且此种工艺一起脱氮除磷时操作杂乱，保护要求高，工作队自动操控依赖性较强，且池体容积较大，设备成本较高。

膜分离MBR

一体化设备使用膜生物反响器（MBR）进行污水处理及回用的一体化设备，其具有膜生物反响器的一切长处：出水水质好，运行成本低、体系抗冲击性强、污泥量少，自动化程度高级，设备占地小。它既能够作为小型的污水回用设备，又能够作为较大型污水处理厂（站）的中心处理单元，是现在污水处理*域研讨的热门之一，具有宽广的使用远景膜生物反响器（MBR）工艺是膜分离技能与生物技能有机结合的新式废水处理技能。它使用膜分离设备将生化反响池中的活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因而大大提高，水力停留时刻（HRT）和污泥停留时刻（SRT）能够别离操控，而难降解的物质在反响器中不断反响、降解。

MBR膜分离技术处理**理想，但高昂的成本与维护费用，并不适合个体企业与私人用户。洗涤废水其基本功能为清洁保健

洗涤废水处理 A/O工艺

AO工艺是目前来说*成熟的洗涤污水处理工艺之一，AO工艺可以**去除水中有机物并能进行高效的脱氮除磷过程，使得洗涤废水处理更加高效。洗涤废水

AO工艺法也叫生物工艺法，A(Anacobic)是厌氧段，用与脱氮除磷，同时分解大颗粒有机物质为小分子有机物，便利后续的处理；O(Oxic)是好氧段，用于除洗涤废水中的有机物

AO工艺的特点：

(a) 设备流程简单，勿需外加碳源，以原洗涤污水为碳源，建造和运转费用较低；

(b)

反硝化在前，硝化在后，设内循环，以原洗涤污水中的有机底物作为碳源，作用好，反硝化反应充分；

(c) 洗涤污水通过好氧池曝气，使反硝化残留物得以进一步去除，提高了处理水水质；

(d) A段拌和，只起使污泥悬浮，而防止DO的添加。O段的前段采用强曝气，后段减少气量，使内循环液的DO含量下降，以确保A段的缺氧状态。日

废水处理工艺流程说明

洗涤污水排放比较几种排水管道进入设备,经隔栅过滤，去除较大的絮状物、杂质和日子废物后进入调理池。进入调理池之前，先通过毛发收集器，去除很多的纤维状悬浮物。

调理池内的洗涤废水进入厌氧池，厌氧池用于降解大分子有机物和反硝化作用，消除NH₃-N。经厌氧池处理后的废水再经好氧池处理，此刻水中的大部分有机物被氧化分解。此刻再由沉积池沉积掉落的生物膜和杂质后进入加药消毒池，加氯消毒，然后可直接排放。

格栅-调节池-厌氧池-好氧池-沉淀-消毒

洗涤污水经格栅过滤杂质后进入调节池，经调节池均质水量水质后由洗涤污水提升泵提升*厌氧池脱磷除氮，随后洗涤污水进入好氧池内去除水中有机物，此时洗涤污水流入沉淀池内进行进一步沉淀净化水质，沉淀后的洗涤污水进入消毒池内消毒完毕后即可排放。

洗涤废水处理设备规划依据

- 1、《污水归纳排放标准》（GB8978-1996）；
- 2、《工业企业厂界噪声标准》GB12348-90；
- 3、《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB/T18918-2002；
- 4、《城市区域环境噪声标准》（GB3096-93）；
- 5、《室外排水规划标准》（GBJ14-87）；
- 6、《给水排水工程结构规划标准》（GBJ69-84）；
- 7、我公司完结同类工程项意图经验和技能实践。

洗涤废水处理设备运行及控制系统

洗涤废水经格栅进入调节池后达到指定液位水量后洗涤污水泵启动将洗涤污水提升*设备内，同时好氧段进行风机曝气，设备内部的污泥回流系统、消毒系统均由PLC电脑程序控制全自动运行。

洗涤废水设备装置要求

设备装置须做好混凝土底，避免设备下沉，设备应与地上水平。

设备装置之处有必要确保下雨不积水。

设备上方应留意不得有重物堆积，或大型车辆通过。

设备一般不能抽空内部污水，以避免地下水把设备浮起。

设备装置时应留意水管走向，调整设备朝向。

设备装置完结后需灌水70%以上避免设备上浮。

设备人孔盖板有必要高出地坪50mm左右；不能让土阻塞人孔盖板上的进气口。

设备操控柜须防日晒，淋雨等，以免形成设备短路焚毁操控板，影响设备工作。

洗涤废水处理设备安装及售后

设备安装完成后出水*达到当地要求标准。设备的安装及运输均由我公司负责，同时负责因运输所发生的设备损坏。设备安装完成后提供一年保修，终生提供jishuzhichi。保修期过后的设备故障维修只收取零件成本费。