

常州市医用一次性防护服GB 19082-2009标准检测

产品名称	常州市医用一次性防护服GB 19082-2009标准检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

GB19082-2009 医用一次性防护服技术要求标准

本标准规定了医用一次性防护服的要求、试验方法、标志、使用说明、包装和贮存等内容。

本标准适用于为医务人员在工作时接触具有潜在感染性的患者血液、体液、分泌物、空气中的颗粒物等提供阻隔、防护作用的医用一次性防护服(以下简称防护服)。

引用标准：

GB/T191包装储运图示标志(GB/T191-2008,IS0780:1997,MOD)

GB/T3923.1纺织品织物拉伸性能第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T4744纺织织物抗渗水性测定静水压试验

GB/T4745纺织织物表面抗湿性测定沾水试验

GB/T5455纺织品燃烧性能试验垂直法

GB/T5549表面活性剂用拉起液膜法测定表面张力

GB/T12703纺织品静电测试方法

GB/T12704织物透湿量测定方法透湿杯法

GB/T14233.1医用输液、输血、注射器具检验方法第1部分:化学分析方法

GB/T14233.2医用输液、输血、注射器具检验方法第2部分:生物学试验方法GB159792002一次性使用卫生用品卫生标准

GB/T16886.10医疗器械生物学评价第10部分:刺激与迟发型超敏反应试验(IsO10993-10:2002,IT)

IST40.2(01)无纺布静电衰减标准测试方法

医用一次性防护服GB19082检测要求:GB19082-2009 医用一次性防护服技术要求标准

医用一次性防护服GB19082检测要求:

1、外观

防护服应干燥、清洁、无霉斑,表面不允许有粘连、裂缝、孔洞等缺陷。

防护服连接部位可采用针缝、粘合或热合等加工方式。针缝的针眼应密封处理,针距每3cm应为8针~14针,线迹应均匀、平直,不得有跳针。粘合或热合等加工处理后的部位,应平整、密封,无气泡。

装有拉链的防护服拉链不能外露,拉头应能自锁。

2、结构

防护服由连帽上衣、裤子组成,可分为连身式结构和分身式结构。

防护服的结构应合理,穿脱方便,结合部位严密。

袖口、脚踝口采用弹性收口,帽子面部收口及腰部采用弹性收口、拉绳收口或搭扣。

3、号型规格

防护服号型分为160、165、170、175、180、185。

4、液体阻隔功能

(1) 抗渗水性

防护服关键部位静水压应不低于1.67kPa(17cmH₂O)。

(2) 透湿量

防护服材料透湿量应不小于2500g/(m²·d)

(3) 抗合成血液穿透性

防护服抗合成血液穿透性应不低于表3中2级的要求。

(4) 表面抗湿性

防护服外侧面沾水等级应不低于3级的要求

5、断裂强力

防护服关键部位材料的断裂强力应不小于45N

6、断裂伸长率

防护服关键部位材料的断裂伸长率应不小于15%。

7、过滤效率

防护服关键部位材料及接缝处对非油性颗粒的过滤效率应不小于70% 4.8阻燃性能

8、阻燃性能

具有阻燃性能的防护服应符合下列要求:

a)损毁长度不大于200mm;

b)续燃时间不超过15s;

c)阴燃时间不超过10s。

9、抗静电性

防护服的带电量应不大于0.6pC/件

10、静电衰减性能

防护服材料静电衰减时间不超过0.5s。

11、皮肤刺激性

原发性刺激记分应不超过1。

12、微生物指标

(1) 防护服应符合GB15979-202中微生物指标的要求

(2) 包装上标志有“灭菌”或“无菌”字样或图示的防护服应无菌。

13、环氧乙烷残留量

经环氧乙烷灭菌的防护服,其环氧乙烷残留量应不超过10ug/g。