

景顺通自动化点胶机 双液点胶 安徽双组份点胶

产品名称	景顺通自动化点胶机 双液点胶 安徽双组份点胶
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

点胶机在LED封装的优势有哪些

伴随着现代信息产业的高速发展和工业4.0智能制造的提出，电子封装技术以及电路高度集成化已成为衡量一个国家综合国力的重要标志之一。在LED生产封装中，双工位点胶，将人为设定计量的胶体以受控的方式，按照提前预定的胶量、设定好的轨迹点滴到产品指定位置的过程叫做点胶。在现代电子封装过程中，点胶质量直接影响电子产品的优劣。而对点胶质量评价的重要依据为一致性和准确性两点，要完美实现这两个重要指标的设备便是点胶机。

双液点胶机应用行业及选择

AB双液点胶机，又称AB胶涂胶机，安徽双组份点胶，双组份点胶机，双液灌胶机、AB胶打胶机等，是专门为解决AB胶水、双组份胶水、多组分流体自动混合和定量点胶而研发的点胶机。AB双液点胶机是点胶机中的其中一个分支，与单组份点胶机相并列。

适用范围:

AB双液点胶机适用于各种AB胶水、双组份或者多组分液体等，包括AB胶，双组份胶水，AB环氧树脂灌封胶。当然了，对于普通气动AB双液点胶机来说，双组份精密点胶阀，A胶和B胶的浓稠度不能相差太大比例一般也不能超过1:5以上，否则胶水比较难混合均匀的。

全自动点胶机点胶阀漏气原因：

1.工作气压

目前使用的点胶阀是通过气压执行点胶任务的。气压值需要控制在合适的范围，气压过大或过小都会导致漏气或漏胶问题。

2.编程软件问题

点胶编程软件是全自动点胶机的核心控制装置。整个点胶系统都由编程软件进行控制，如果编程软件出现问题，双液点胶，就会出现点胶阀漏气、点胶不均匀等问题。

3.密封圈是全自动点胶机常用的配件，密封圈的作用是密封气压，防止漏气。如果密封圈磨损导致漏气问题，需要及时更换密封圈。

景顺通自动化点胶机(图)-双液点胶-安徽双组份点胶由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。景顺通自动化点胶机(图)-双液点胶-安徽双组份点胶是苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李总。