

# 代理PA12瑞士EMS TR90-HELLBLAU 透明尼龙 生产无声齿轮

产品名称	代理PA12瑞士EMS TR90-HELLBLAU 透明尼龙 生产无声齿轮
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60-80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花;

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10-15 ，压力70-100mpa，速度中速，使排气良好;

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度;

4.烁斑的解决方法：系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

PA12注意事项：

聚酰胺12弹性体(尼龙 12弹性体)属于热塑性弹性体(TPE)材料。为嵌段聚合物，包括PA12段和聚醚段(聚醚嵌段酰胺)。富含PA12塑胶原料的产品具有PA12的主要性质，而弹性体的性质随着聚醚含量的提高，变的更明显：也就是说，聚合物变得更柔软，具有更高的低温冲击强度。由于其优良的性能，PA12注塑模工艺条件：

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。85 热空气中干燥4~5小时。熔融温度：240~300 ；

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。正因为这些性质，该产品特别适用于

DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等无声齿轮。