

代理PA12瑞士EMS FE4495 FE5746 FE7702 FE8510 增强阻燃尼龙12树脂

产品名称	代理PA12瑞士EMS FE4495 FE5746 FE7702 FE8510 增强阻燃尼龙12树脂
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA12物性性能：

1、PA12的学名为聚十二内酰胺，又称尼龙12。其聚合的基本原料是丁二烯，可依赖于石油化工。

是半结晶-结晶热塑性材料。

2、特性和PA11相似，但晶体结构不同;很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘性能。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动

摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

3、有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。

4、PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。

5、收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。

6、PA12 聚酰胺应用范围:水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构,光伏背板及轴承等

PA12料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60-80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15℃，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10-15℃，压力70-100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15℃，降低注塑压力和速度；

4.炼斑的解决方法：系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

PA12注意事项：

聚酰胺12弹性体(尼龙 12弹性体)属于热塑性弹性体(TPE)材料。为嵌段聚合物，包括PA12段和聚醚

段(聚醚嵌段酰胺)。富含PA12塑胶原料的产品具有PA12的主要性质，而弹性体的性质随着聚醚含量

的提高，变的更明显：也就是说，聚合物变得更柔软，具有更高的低温冲击强度。由于其优良的性能，