

黄山双组份点胶 景顺通自动化点胶机 双组份点胶阀

产品名称	黄山双组份点胶 景顺通自动化点胶机 双组份点胶阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

目前的一些医疗器材质量有好坏，质量不好的器材就是用一些质量一般的配件组成的，当然，双组份点胶系统，选择不同的精密点胶机效果也是不一样的，黄山双组份点胶，医疗器械的质量好坏也关乎着人们身体健康的检查结果到底精不精准，所以医疗器械的安全性和质量才能得到高度关注。精密点胶机可以在指定的位置、指定的时间内完成作业，双工位点胶，配合在生产线上能够在医疗用品粘贴等中实现自动喷胶。帮助我们轻松的解决精准的问题，在很大程度上提高了效率，节省了成本。

小型点胶机

应用领域：点胶，灌胶、涂胶、喷胶、画线、装配，焊接，分板，双组份点胶阀，打孔，测试等(根据工艺要求配备相应的装置)

桌面式点胶机

半导体封装、PCB电子零件固定及保护、电磁炉、手机按键、集成电路、印刷电路板、LCD液晶屏、电脑、电子元器件（如继电器、手机扬声器、晶振元件、LED灯）、医疗器械、机壳粘接、光学镜头、电熨斗、玩具、电池盒密封、商标固定粘接，喇叭、机械五金、发动机、等机械部件密封等；

有哪些工艺因素会影响产品的点胶质量呢？

1、气泡

气泡分为两种：第一种是胶水一定不能有气泡。一个小小气泡就会造成许多产品没有胶水；每次中途更换胶管时应排空连接处的空气，防止出现空点现象。第二种是胶水没有气泡，但是点到杯以后形成了气泡，原因是有些特殊的产品需要设置特殊的落针点，落针点不能在杯的正中心，否则会产生气泡。

7、设置预点胶，首点没有点好一般都是因为预点胶没设置好。

黄山双组份点胶-景顺通自动化点胶机-双组份点胶阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）为客户提供“点胶阀,双组份点胶阀,三轴桌面机器人,在线机器,非标点胶设备”等业务，公司拥有“景顺通”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：李总。