

东莞莞城三菱伺服器维修-okuma驱动器维修

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 东莞莞城三菱伺服器维修-okuma驱动器维修 |
| 公司名称 | 东莞英成机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928 |
| 联系电话 | 18033338794 |

产品详情

专业维修变频器、伺服驱动器，安川、台达、英威腾、汇川、西门子、富士、三菱、施耐德、奥的斯、ABB、东元、AB、丹佛斯、欧陆、麦格米特、爱默生、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、阿尔法、普传、LG、东芝、SEW变频器、GE变频器、科比、台达等等品牌变频器，伺服驱动器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

实施例269.外部维修由于故障电机不转

故障问题现象：一台设备配套SIEMENS 6M系统的进口立式加工技术中心，在换刀过程中可以发现刀库不能进行正常使用旋转。

分析处理过程：通过对机床电气原理图的分析，刀库旋转控制采用6系列直流伺服驱动，RA**刀库速度由机床制造商制造的“刀库给定值转换/定位控制”板控制。

8:未显示驱动器:驱动器内部电路、IGBT等有缺陷。

9:99报警:驱动器内部电路有缺陷。

10:显示eeeeee，驱动器内部电路有缺陷。

伺服电机为什么不失步？

伺服电机驱动器接收电机编码器的反馈信号，并将其与命令脉冲进行比较，以形成位置的半闭环控制。因此，伺服电机将不会失步，并且每个命令脉冲都可以可靠地响应。

东莞莞城三菱伺服器维修-okuma驱动器维修

分析与处理工作过程：根据系统故障问题现象，可以进行初步研究确定一个故障是由于刀库直流电机驱动器测速反馈极性不正确或测速反馈线脱落而引起的速度环正反馈或开环。测量确认伺服电机转速反馈线已连接，但极性不正确。换速度反馈极性后，刀库运行恢复正常。

A.对于低于750W的交流伺服，通常可以将单相220V直接连接到驱动器的L1和L3端子；

B.对于其他类型的电动机，建议使用三相变压器将三相380V转换为三相200V，并将其连接到驱动器的L1，L2，L3。

机械安装伺服电机时应特别注意什么？

由于每个伺服电机的后端均装有旋转编码器，因此它是一种非常脆弱的精密光学设备，过大的冲击力必定会损坏它。

由此现象可得到x轴致动器的速度/电流调节器板不好的结论。根据SIEMENS6RA26**系列的直流伺服驱动器的原理图，稍微移动x轴时，驱动器的速度在输入端子57和69端子之间有模拟输入，测量驱动检测端子B1，速度模拟电压正确，但速度比例调节器N4(LM301)的6脚输出始终为0