

东莞万江三菱伺服驱动器维修-电机驱动器维修

产品名称	东莞万江三菱伺服驱动器维修-电机驱动器维修
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

专业维修变频器、伺服驱动器，安川、台达、英威腾、汇川、西门子、富士、三菱、施耐德、奥的斯、ABB、东元、AB、丹佛斯、欧陆、麦格米特、爱默生、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、阿尔法、普传、LG、东芝、SEW变频器、GE变频器、科比、台达等等品牌变频器，伺服驱动器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

故障现象:某一套SIEMENSPRIMOS系统、6RA26**系列直流伺服驱动系统的数控装订机接通电源后，发出“ERR21，x轴测量系统错误”警报。

分析和处理过程:数控机床发生追循误差超过警报，其本质是实际机床不能达到指令的位置。该故障的原因通常是伺服系统的故障或机床的机械传递系统的故障。

检查数控装置和执行机构的电缆连接是否正常，确认故障的原因在于数控装置。打开数值控制装置的检查，z轴的速度为规定输出的D/A变换器的数字输入正确，但是没有模拟输出，确认了故障是由D/A变换器的不好引起的。

更换z轴速度规定输出的12位D/A转换器DAC0800后，机床复位

东莞万江三菱伺服驱动器维修-电机驱动器维修

故障现象:某一套SIEMENSPRIMOS系统、6RA26**系列直流伺服驱动系统的数控装订机接通电源后，发出“ERR21，y轴测量系统错误”警报。

分析和处理过程:数控系统产生测量系统报警的原因如下

- 1)数控装置的位置反馈信号接口电路故障。
- 2)数控装置和位置检测部件的连接电缆不好。
- 3)位置测量系统本身不好。

本机床的伺服驱动系统采用全闭环结构，因此检查系统使用HEIDENHAIN公司的光栅。为了判定故障部位，在维护时首先给予数值控制装置输出的x、y轴速度，更换驱动使能以及x、y轴的位置反馈，将数值控制的x轴输出控制为y轴，将y轴输出控制为x轴。更换后，操作数控系统，手动移动y轴，证明机床的x轴发生运动，并且正常工作，数控装置的位置反馈信号接口电路没有故障。

检查测量系统的电缆连接是否正确、可靠，解决了电缆连接问题。

用示波器检查了位置测量系统的前置放大器EXE601/5-F的Ua1和Ua2、*Ua1和Ua2的输出波形，发现Ua1相没有输出。进一步检查光栅输出(前置放大器EXE601/5-F的输入)的信号波形，可知Ie1没有信号输入。检查本机床的光栅是否正确安装，确认故障是由光栅不好引起的。更换光栅LS903后，机床恢复正常动作。