

# 东莞东城驱动器修理-伺服马达维修公司

产品名称	东莞东城驱动器修理-伺服马达维修公司
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

专业维修变频器、伺服驱动器，安川、台达、英威腾、汇川、西门子、富士、三菱、施耐德、奥的斯、ABB、东元、AB、丹佛斯、欧陆、麦格米特、爱默生、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、阿尔法、普传、LG、东芝、SEW变频器、GE变频器、科比、台达等等品牌变频器，伺服驱动器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

网站分析，观察转动杂志的运作，该杂志发现旋转，旋转信号输入到PLC，机械插头已经拔出杂志，但6 RA26 \*\*驱动转换没有给出模拟输入。由于该模拟量的输出数据来自“刀库给定值转换/定位系统控制”板，由机床进行生产企业厂家可以提供的“刀库给定值转换/定位技术控制”板原理图逐级测量，最终结果发现该板上的模拟一个开关（型号DG201）已损坏，更换同型号备件后，机床功能恢复社会正常工作。

松下伺服驱动器的用户多数不太了解伺服维护技术，因此很多朋友因为简单的伺服参数设定错误等问题，感觉伺服驱动器发生故障是不正确的判断状况。那么，针对这种情况，以松下A4系列伺服驱动器的维护为例，总结松下伺服驱动器的故障作为参考。（参考用）

### 东莞东城驱动器修理-伺服马达维修公司

1:11号警报、电源不足电压控制、电源变频器上的p控制。n之间的电压低于规定值。驱动器内部电路有缺陷等原因。

2:12号警报、电源过电压控制、电源变频器上的p控制。n间的电压超过规定值，驱动器内部电路有缺陷

等原因。

根据SIEMENS6RA26\*\*系列直流伺服驱动器的原理图，检查测量各级信号，最后确认故障原因是由于A2板上的集成电压比较器N7(型号:LM348)故障:更换后，机床正常运行。

并且，为了确定故障部位，在维护时系统接通的情况下，利用手轮的少量移动z轴(移动距离控制在系统设定的最大允许追循误差以内，防止追循误差警报)，测量z轴直流致动器的速度规定电压，通过检查发现速度规定的电压输入由此，能够确认数值控制装置正常动作，故障是由于伺服驱动器的故障引起的。

但是，操作数控系统，手动移动x轴，在机床的y轴不动的同时，数控显示“ERR21，x轴测量系统错误”的报警。由此可以确认，警报是由位置测量系统的不好引起的，与数值控制装置的接口电路无关。

将速度调节器LM301的反馈电阻R25、R27、R21、偏移调节电阻R10、R12、R13、R15、R14、R12以及LM301的输入保护二极管V1、V2与原理图进行对照，并提供滤波的一部分R1、C1

因此，如果更换确认故障原因是由于LM301的集成出厂不好引起的LM301，机床将恢复正常动作，进行故障诊断。