

东莞茶山三菱驱动器维修-维修伺服驱动器修理

产品名称	东莞茶山三菱驱动器维修-维修伺服驱动器修理
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

产品详情

专业维修变频器、伺服驱动器，安川、台达、英威腾、汇川、西门子、富士、三菱、施耐德、奥的斯、ABB、东元、AB、丹佛斯、欧陆、麦格米特、爱默生、伟创、三垦、伟创、日立、海利普、安邦信、森兰、欧姆龙、阿尔法、普传、LG、东芝、SEW变频器、GE变频器、科比、台达等等品牌变频器，伺服驱动器，各种品牌都可以维修，欢迎咨询。

并且，为了确定故障部位，在维护时系统接通的情况下，利用手轮的少量移动z轴(移动距离控制在系统设定的最大允许追循误差以内，防止追循误差警报)，测量z轴直流致动器的速度规定电压，通过检查发现速度规定的电压输入由此，能够确认数值控制装置正常动作，故障是由于伺服驱动器的故障引起的。

检查驱动器后发现，驱动器本身的状态指示灯没有警报，基本上可以对驱动器主回路的故障进行故障排除。考虑到该机床的x、z轴执行机构的型号相同，通过逐个更换执行机构的控制面板，确认故障位置在6RA26**直流执行机构的A2面板上。

5:21号警报。驱动器控制面板电路有缺陷。

6:60报警:驱动控制板电路有缺陷。

7:不可正反转:驱动器控制电路有缺陷。

开机电动机即高速旋转的故障维修

情况：实施例268用相同类型的机器，启动期间发生手动按下按钮转动仓，即以高速旋转，从而导致机器报警杂志。

东莞茶山三菱驱动器维修-维修伺服驱动器修理

如何考虑松下伺服的电源？

目前，日本生产的几乎所有交流伺服电机都由三相200V电源供电。国内电源标准不同，因此必须遵循以下解决方案：

该解决方案总共需要控制6个伺服器。对于小型PLC，当前市场上最多只能通过PTO控制4轴。如果轴数超过4，则必须添加扩展的PTO模块或位置控制模块，不仅要增加成本，还要增加故障点。另外，无论是PTO控制还是位置控制模块基本采用脉冲控制，PLC与伺服之间都需要大量的连接线，无形中增加了成本。

3:13号警报、主电源电压不足、瞬时停电、电源接通瞬间冲击电流引起的电压下降、缺相或驱动器内部电路缺陷等原因。

4:14报警、过电流或接地故障、驱动器内部电路或IGBT或其他部件有缺陷、电机电缆(u、v、w)短路或接地故障、或电机烧坏。

我们使用CANopen总线该控制方法不需要增加扩展模块，在伺服器和PLC之间采用RJ45总线连接方式，接线简单，减少了接线引起的故障。通常，此解决方案的集成度很高。这对于组装，接线和操作非常方便，并且具有很高的性价比。