

摩力克Molykote 106减摩涂层

产品名称	摩力克Molykote 106减摩涂层
公司名称	上海恩莱保贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区金高路2388号813室
联系电话	86-021-20228098 13391171050

产品详情

摩力克Molykote 106减磨镀层 摩力克Molykote 106减磨镀层操作方法 金属表面处理：
在应用摩力克Molykote 106减磨镀层前，必须对表层开展脱油、磷化处理(或喷砂处理)解决，磷化处理和喷砂处理能够改进镀层的粘合力和使用期。摩力克Molykote 106减磨镀层喷漆工艺：摩力克Molykote 106减磨镀层可选用喷漆、抽滤浸涂、油墨印刷等加工工艺，提议镀层薄厚为5 ~ 20 μ m。摩力克Molykote 106减磨镀层干固标准：180 (产品工件外表温度)下30min。摩力克Molykote 106减磨镀层相溶性：应用MOLYKOTE-L13能够稀释液本产品。摩力克Molykote 106减磨镀层商品特性
摩力克Molykote 106减磨镀层润湿性好：低摩擦阻力，降低磨擦和损坏。摩力克Molykote 106减磨镀层承载能力强：考虑轻载滚动轴承规定。摩力克Molykote 106减磨镀层抗腐蚀：盐雾试验达到2钟头。摩力克Molykote 106减磨镀层黏附性佳：可根据刷涂加工工艺，以层析方法应用。摩力克Molykote 106减磨镀层可用场所
摩力克Molykote 106减磨镀层适用金属材料与金属材料磨擦副的光滑镀层。摩力克Molykote 106减磨镀层免维护保养，低速档或震荡情况高负荷磨擦副的润化。摩力克Molykote 106减磨镀层不可以应用润滑脂或润滑油的总体规划、或是不期待有环境污染风险性的地区。摩力克Molykote 106减磨镀层本产品适用锁、门铰链、连接头、磁力转子的干试润化，及其模块和传动齿轮构件的防卡咬镀层。