

砌块成型机 QT10-15 (带面料)

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 砌块成型机 QT10-15 (带面料) |
| 公司名称 | 福建泉工机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:制砖机械 |
| 公司地址 | 中国 福建 泉州市 泉州市丰州镇桃源工业区 |
| 联系电话 | 86 595 86789999 13960399396 |

产品详情

类型 制砖机械

生产产品：各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、还可生产连锁路面砌块和路边石等砌块。生产原料：采用沙子、石子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。适合对象：要求设备质量高，产量大，生产产品强度高，能生产多种不同混泥土制品的用户。液压：采用集成化高压软管连接，安装方便，采用电液比例溢流调速阀，各油路可根据工作的需要，准确无误调整工作压力和流量，节省能量，保证周期，减少冲击。控制系统：选用德国西门子的plc可编程控制器，彩色触摸屏，可在人机对话。根据工艺过程编制，修改工艺参数，以达到最佳工况。实时显示系统运行状态，发现故障及时报警提示。控制系统具有自锁功能，避免操作失误产生机械故障。可以通过电话连线实现远程故障诊断。添剪叉夹紧微升机构：托板可以整叠（20-30板）由叉车叉到托板仓里面，剪叉夹紧微升机构把上面托板夹紧提升，只留最下面1~2板，使送板顺畅，节省两人专门加托板。多搅拌轴旋转往复快速布料，保证承重砌块，粉煤灰砌块的充分密实，并缩短布料时间。

qt10-15

机台型号
规格尺寸

qt10-15
成型周期

成型周期

(mm)实/空心砖

(秒/模)

(块/模)

240 × 115 × 53

15-20

54

| | | |
|-----------------|-------|----|
| 240 × 115 × 90 | 15-20 | 27 |
| 240 × 180 × 90 | 15-20 | 18 |
| 190 × 190 × 190 | 15-20 | 20 |
| 390 × 90 × 190 | 15-20 | 22 |
| 390 × 120 × 190 | 15-20 | 16 |
| 390 × 190 × 190 | 15-20 | 10 |
| 390 × 240 × 190 | 15-20 | 8 |

| | | |
|------|------|------|
| 规格尺寸 | 成型周期 | 成型周期 |
|------|------|------|

| | | |
|-----------|-------|-------|
| (mm)实/空心砖 | (秒/模) | (块/模) |
|-----------|-------|-------|

| | | |
|------------------|-------|----|
| 200 × 100 × 60 | 20-25 | 35 |
| 225 × 112.5 × 60 | 20-25 | 27 |
| 250 × 250 × 60 | 20-25 | 12 |
| 400 × 200 × 80 | 15-20 | 10 |

主要技术参数

| | |
|--------|------------------------------------|
| 成型块数 | (390 × 190 × 190cm)10块/模 |
| | (240 × 115 × 53cm)54块/模 |
| | (240 × 115 × 90cm)27块/模 |
| | (200 × 100 × 60{80}cm)35块/模 |
| 成型周期 | 15-20s |
| 班产量 | 390 × 190 × 190 14400-19200块 |
| | 240 × 115 × 53 77760-103680块 |
| | 240 × 115 × 90 34560-51840块 |
| | 200 × 100 × 60 (80) 40320-50000块 |
| 激振频率 | 50hz |
| 激振力 | 100kn |
| 电机总功率 | 50kw |
| 主机外形尺寸 | 10075 × 2060 × 2870 |
| 总重量 | 16.5t |