

砌块成型机 QT10-15 (带面料)

产品名称	砌块成型机 QT10-15 (带面料)
公司名称	福建泉工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:制砖机械
公司地址	中国 福建 泉州市 泉州市丰州镇桃源工业区
联系电话	86 595 86789999 13960399396

产品详情

类型 制砖机械

生产产品：各种外墙砌块、内墙砌块、花墙砌块、楼板块、护堤块、还可生产连锁路面砌块和路边石等砌块。子、水泥，可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。适合对象：要求设备强度高，能生产多种不同混凝土制品的用户。液压：采用集成化高压软管连接，安装方便，采用电液比例溢流的需要，准确无误调整工作压力和流量，节省能量，保证周期，减少冲击。控制系统：选用德国西门子的触摸屏，可在人机对话。根据工艺过程编制，修改工艺参数，以达到最佳工况。实时显示系统运行状态，发现故障具有自锁功能，避免操作失误产生机械故障。可以通过电话连线实现远程故障诊断。添剪叉夹紧微升机构：由叉车叉到托板仓里面，剪叉夹紧微升机构把上面托板夹紧提升，只留最下面1~2板，使送板顺畅，节省多搅拌轴旋转往复快速布料，保证承重砌块，粉煤灰砌块的充分密实，并缩短布料时间。

qt10-15

机台型号

qt10-15

规格尺寸	成型周期	成型周期	小时生产量	小时生产立方数	天生产量	天生产量
(mm)实/空心砖	(秒/模)	(块/模)	(块/小时)	约(m ³ /小时)	(块/天)	约(m ³ /天)
240 × 115 × 53	15-20	54	9720-12960	14-19	77760-103680	112
240 × 115 × 90	15-20	27	4860-6480	12-16	38880-51840	96
240 × 180 × 90	15-20	18	3240-4320	12-17	25920-34560	96
190 × 190 × 190	15-20	20	3600-4800	24-33	28800-38400	192
390 × 90 × 190	15-20	22	3960-5280	26-35	31680-42240	208

390 × 120 × 190	15-20	16	28880-3840	25-34	23040-30720	200
390 × 190 × 190	15-20	10	1800-2400	25-34	14400-19200	200
390 × 240 × 190	15-20	8	1440-1920	25-34	11520-15360	200
规格尺寸 (mm)实/空心砖	成型周期 (秒/模)	成型周期 (块/模)	小时生产量 (块/小时)	小时生产平方数 约(m3/小时)	天生产量 (块/天)	天生产 约(m3/天)
200 × 100 × 60	20-25	35	5040-6300	100-126	40320-50400	806
225 × 112.5 × 60	20-25	27	3888-4860	98-123	31104-38880	787
250 × 250 × 60	20-25	12	1728-2160	108-135	13824-17280	864
400 × 200 × 80	15-20	10	1440-1880	115-140	11520-1440	920

主要技术参数

成型块数	(390 × 190 × 190cm)10块/模
	(240 × 115 × 53cm)54块/模
	(240 × 115 × 90cm)27块/模
	(200 × 100 × 60{80}cm)35块/模
成型周期	15-20s
班产量	390 × 190 × 190 14400-19200块
	240 × 115 × 53 77760-103680块
	240 × 115 × 90 34560-518840块
	200 × 100 × 60 (80) 40320-50000块
激振频率	50hz
激振力	100kn
电机总功率	50kw
主机外形尺寸	10075 × 2060 × 2870
总重量	16.5t