

豆制品生产污水处理设备

产品名称	豆制品生产污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15900.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

豆制品生产污水处理设备

豆制品是以大都为主要原理经过加工制作或精烧提取而得到产品。传统豆制品有非发酵类（豆腐、百页、素鸡、豆腐皮等）和发酵类豆制品（豆腐乳、豆瓣酱、酱油、臭豆腐等）。豆制品废水特点是废水排放量大有机物浓度高，成分复杂。以豆腐生产为例，黄泔水COD高达20000到30000mg/L，泡豆水COD为4000到8000mg/L，洗涤冲洗水COD为500到1500mg/L。泡豆水主要成分含有水溶性非蛋白氮、低聚糖、棉籽糖等寡糖，柠檬酸等有机酸以及水溶性维生素、矿物质等，此外，还有异黄酮等色素类物质。黄泔水组成更为复杂，除含泡豆水所有成分以外，还含有蛋白质（大豆清蛋白、大豆凝血素、胰蛋白酶抑制因子等）、氨基酸、脂类等。豆腐生产清洗用水中含有大豆清蛋白、糖类、豆渣和清洁剂等。

水质情况见下表污染物指标:

项目	CODcr	SS
酸洗废水	8000mg/l	800mg/l

3、出水水质要求

项目	CODCr	氨氮
污染物浓度	50mg/L	8mg/L

豆制品生产污水处理设备工艺选择:

生物处理工艺包括好氧工艺和厌氧工艺。好氧工艺具有运行稳定、去除率高、出水水质好等特点，适合低浓度有机废水处理，对于高浓度废水及含有很多复杂有机物废水，单纯采用好氧工艺很不经济，而且

有些有机物对好氧菌来说是难生物降解或不能降解，但这些有机物往往可以通过厌氧菌分解为较小分子有机物，而那些较小分子有机物可以通过好氧菌进一步分解。厌氧工艺具有负荷高、能耗小、产泥量少、土建投资省等特点，适宜处理高浓度废水。但用厌氧工艺处理高浓度废水时，需要加好氧生物处理，才能保证出水效果。所以采用厌氧好氧组合生物工艺是处理该废水一种***结合。豆制品废水处理方法：升流式厌氧污泥床反应器（UASB）：UASB工艺是近年来国内外发展较快厌氧水处理工艺。UASB中污泥颗粒密实，沉降速度较快；负荷高是系统另一个显著特征，在恰当设计条件下可以大幅度减小生化池体积；UASB适合污泥颗粒化作用，使生物固体沉降性能好，生物浓度高达20~90g/L，固液分离好；具有配套工艺情况下UASB工艺所产生甲烷气体可作为燃料使用。绍兴豆制品污水处理设备指南UASB由污泥反应区、气液固三相分离器（包括沉淀区）和气室三部分组成。在底部反应区内存留大量厌氧污泥，具有良好沉淀性能和凝聚性能污泥在下部形成污泥层。要处理污水从厌氧污泥床底部流入与污泥层中污泥进行混合接触，污泥中微生物分解污水中有机物，把它转化为沼气。沼气以微小气泡形式不断放出，微小气泡在上升过程中，不断合并，逐渐形成较大气泡，在污泥床上部由于沼气搅动形成一个污泥浓度较稀薄污泥和水一起上升进入三相分离器，沼气碰到分离器下部反射板时，折向反射板四周，然后穿过水层进入气室，集中在气室沼气，用导管导出，固液混合液经过反射进入三相分离器沉淀区，污水中污泥发生絮凝，颗粒逐渐增大，并在重力作用下沉降。斜壁滑回厌氧反应区内，使反应区内积累大量污泥，与污泥分离后处理出水从沉淀区溢流堰上部溢出，然后排出污泥床。

豆制品生产污水处理设备生物接触氧化工艺：在好氧工艺中近年来发展较快并且取得重大技术突破沃是生物膜法。生物膜法具有较大表面积，能够大量吸附废水中有机物而且具有很强氧化能力，在有机物被分解同时微生物机体则不断增长和繁殖，也就增加了生物膜数量。随着微生物死亡，生物膜将自动脱落，随着废水流出池外。生物膜法中有一种重要工艺：生物接触氧化池。生物接触氧化法也称淹没式生物滤池，其工艺过程是在反应器内设置填料，经过充氧废水与长满生物膜填料相接触，在生物膜作用下废水得到净化。生物接触氧化法具有以下特点：A：兼有活性污泥法特点，反应器有大量丝状菌存在；B：体积负荷高一般是活性污泥法2-8倍；C：出水水质好而稳定，BOD5可达到20mg/L以下；D：动力消耗低，一般能节能30%左右；E：污泥产量低。综合以上分析结合该工程实际情况决定采用两段好氧工艺采用活性污泥法，第二个氧化段采用生物接触氧化法。