

浙江安徽江苏小型四柱液压机、大型四柱液压机

产品名称	浙江安徽江苏小型四柱液压机、大型四柱液压机
公司名称	苏州鑫勒川智能装备有限公司
价格	48500.00/台
规格参数	品牌:鑫勒川 型号:lc-106k 产地:江苏苏州
公司地址	昆山市玉山镇宝益路3号3号房
联系电话	15262632787

产品详情

4 ;

适用范围：（精密压铸品切边机，精密四柱三板液压机，50吨油压冲切机，30吨快速油压机，铝镁制品切边机,五金制品冲边机,压铸件切边机，毛刺冲边机，铝制品冲边机）本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、是LC106普通型的升级产品,采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用为广泛.

产品特点：

- 1.该系列液压机床以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或二相AC220 60HZ交流电源.
- 2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150MM/秒以上,工进速度30 MM/秒以下
- 3.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.
- 4.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1MM以下.
- 5.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.
- 6.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.
- 7.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升

按钮,也可加装红外线护手装置

8.压力、行程、冲切速度、吹气时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作 ;

9.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.

10.该系列液压机械出力范围有15tf.-200 tf 可选.(1tf=1000kgf=9.8KN)

5

本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形 , 塑料制品的整切 ; 也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、是LC106普通型的升级产品,采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用为广泛.

1.该系列液压机床以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.总耗电功率3.7KW.

2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,效率高,噪声小.

3.设备待机时噪音不超过85分贝

4.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.08MM以下.完全可以保证叠加后的硅钢片的垂直精度.

5.采用油缸进行送料,出料,定位准确,平稳性高.

6.具有自动计数功能,分手动和全自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置

7.压力、闭合高度,送料行程,客户均可自行调整 , 方便操作 ;

8.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.

9.该设备额定出力为15tf (1tf=1000kgf=9.8KN),即常说的15吨力,也可按客户需求定做.

油压机售后服务:

1、负责所供设备的指导安装调试。

2、提供需方设备维护人员培训。

3、对所售设备提供一年保修(易损易耗件除外)、终生维修。

4、为用户建立计算机管理档案 , 定期回访。

5、设立顾客满意电话 , 随时接受用户咨询。

6、分布在各地的售后服务人员将即时解决用户使用中产生的问题

适用范围：本系列液压机广泛用于各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、本机在压铸行业应用为广泛,是专为压铸行业而设计.汽车和摩托车配件行业用途广泛；

产品特点：

1.该系列液压机床以1-14MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.总耗电功率不超过3.7KW.2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,效率高,冲切速度快,噪音小,3.设备待机时噪音不超过80分贝.4.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1MM以下.5.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.6.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.7.如客户的需要也可设计出快慢两段速度(一般快靠近产品时减速下压)8.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置9.压力、行程、冲切速度、吹气时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作；

10：安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮（光电保护装置需另加装）及上下寸动调模按钮；工作台面配有落料槽及吹气装置，提高生产效率；可

11.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.

工作台下方装有脚轮和脚杯，可轻便移动.12.该系列液压机械出力范围有3tf. 5tf. 10tf. 10tf 15tf. 可选.(1tf=1000kgf=9.8KN) ()注：特殊规格参数亦可根据客户要求定制))

7

该系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等；采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用广泛.产品特点：1.该系列液压机床以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150MM/秒以上,工进速度30 MM/秒以下

3.设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.4.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,6.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1MM以下.5.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽..7.具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置8.压力、行程、冲切速度、吹气时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作；9.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重. 10.该系列液压机械出力范围有5tf.-200 tf 可选.(1tf=1000kgf=9.8KN))；

(特殊规格可接受定制)

8

切边机特点：

- 1.该系列液压机床以2-20MPA的液体压力为动力源,外接三相AC380V 50HZ或三相AC220 60HZ交流电源.2.采用四柱三板式结构，活动板与工作面平行精度高，四个精密导套使下压垂直精度高。
- 3.安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮及上下寸动调模按钮。
- 4.工作台面配有落料槽及吹气装置，提高生产效率。
- 5.压力，行程、速度，保压时间，闭合高度均可按需求调整，方便操作。
- 6.工作台下方装有脚轮和脚杯，可轻巧移动，省力
- 7.该系列液压机械出力范围有15tf.-200 tf可选.(1tf=1000kgf=9.8KN)

适用范围：各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整，也适用于塑性材料的成形如板料的落料，拉伸，压印等以及塑料，粉末制品的压制等多种用途，汽车和摩托车配件行业用途广泛。

切边机适用范围：

本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、是LC106普通型的升级产品,采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用为广泛.

切边机的售后维护：1.该设备免费保修壹年,凡免费保修期间如发生故障,经需方口头或书面通知,供方将盡快赶到使用现场处理問題;2.免费保修期外,供方承诺惠的价格提供备品备件及维修服务;3.供方有義務为

需方的設備操作维护人员进行免费的培训;

切边机的工作条件1.工作环境：环境温度-10~45 ，相对湿度40~80%2.电源电压：AC380V（±10%），
频率50HZ（±1HZ）.3 . 3.液体工作压力21MPA，室温35 时,4.连续工作油温不超定65 使用46号优质抗
磨液压油,油温控制采用风冷却方式