

NSBI手大圆盘螺丝供料器 跃顺 螺丝供料器

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | NSBI手大圆盘螺丝供料器 跃顺 螺丝供料器 |
| 公司名称 | 深圳市跃顺工业设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区 |
| 联系电话 | 15813820383 |

产品详情

螺丝供料机保养维护

螺丝供料机 日点检

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机 故障问题点

螺丝供料机 故障改善

螺丝供料机 操作注意/MTTF

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Check items

螺丝供料机 日点检项目

螺丝供料机日点检项目

? 检查螺丝供料机支撑架螺丝油无松动?? 检查电源线接口有无磨损破损现象??

检查电源开关是否可以正常开启及停止?? 检查供料机内是否存在不属于用类型的螺丝在内部??

检查导嘴处有无异物的堵塞??

使用无尘布蘸取酒精做表面清洁，清洁面板，NSBI手大圆盘螺丝供料器，清洁内部槽壁?

检查电源线转接口有无破损

Quanta Shanghai Manufacture City

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Maintain

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机周保养项目

Quanta Shanghai Manufacture City

.19 .

NB6生产线螺丝供料机问题点影像

螺丝供料机 故障问题

实验：将3000颗螺丝放置在J14线进行试验测试，根据试验测试后等到以下

所示柱状图，汇总TOP3问题点

1.0

0.9 0.8 0.7 0.6 0.5 0.4 0.3 0.2 0.1 0

轨道卡螺丝

不出螺丝

导嘴螺丝偏移

其它

Quanta Shanghai Manufacture City

.20 .

导嘴螺丝不规则改善方案研究-待与厂商研究中

螺丝供料机 故障改善

螺丝导嘴主视图

导嘴简易图

轨道简易图

日本原装 HIOS品牌 螺丝供料机 稳定不卡料 螺丝的供给更可靠！快速！

旋转式圆盘将成排的螺丝，分成单颗供给。消除了螺丝的重叠现象，从而实现稳定的装夹

1、头部不稳定的圆头螺丝、带垫片的螺丝、薄头螺丝均可顺畅地拾取，适用于吸着式电动螺丝刀。

2、取螺丝的出口处，由于没有震动，螺丝供料器品牌，螺丝供给机，螺丝供料器，可以防止错误拾取螺丝。

3、螺丝的供给动作由往返式向旋转式转变，螺丝供给机型号，缩短了回原点的动作时间地，提高了下一颗螺丝的供给速度。

4、旋转圆盘慢慢旋转，不会出现由冲击引起螺丝跳出现象。

[NSB螺丝机NSB10]NSB螺丝机是世界生产的可换轨道的自动螺丝机1台可对应8种不同尺寸类型的螺丝，转盘式螺丝供料器，NSB螺丝机只要更换轨道能适应M1.0-M3.0mm8种尺寸的螺丝，适用螺丝长度20mm，通用可换轨道日本快取NSB螺丝机NSB10；NSB12；NSB14；NSB17；NSB20；NSB23；NSB26；NSB30；使用者可以自己挑选适用型号来选择不同路轨达到使用要求。

1台可对应8种不同尺寸类型的螺丝：

1台可对应8种轨道只要交换铺轨，数显调轨螺丝供给机，能适应M1.0~M3.0mm 8种尺寸的螺丝（PAT）也能适应附有垫圈、特殊螺丝、差不多所有形状的螺丝。水平搬送（PAT），减少螺丝堵塞。能适应长20mm螺丝。小型设计，不占地

自动锁螺丝机是通过各类电动、气动元器件实现螺丝的自动输送、拧紧、检测等工序，通过设备来简化螺丝紧固工序，达到减少人工数量及减少人工误操作带来的不良因素。是一种典型的非标自动化设备。

自动锁螺丝机主要分为:手持式锁螺丝机、多轴式自动锁螺丝机、坐标式自动锁螺丝机。

自动锁螺丝机主要应用于M1-M8螺丝的锁付。由于其属于非标自动化设备，具有可定制的特性，涉及螺丝紧固的产品都能获得相应的解决方案，应用领域较为广泛。基本信息

NSBI手大圆盘螺丝供料器-跃顺-螺丝供料器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司（www.evsoon.com）是广东深圳,装配作业类的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在跃顺领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创跃顺更加美好的未来。