

压力机 开式压力机 高密高锻机械厂家直销

产品名称	压力机 开式压力机 高密高锻机械厂家直销
公司名称	山东高密高锻机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号
联系电话	17362069111 17362069111

产品详情

压力机的“春天”来啦！高锻气动液压用实力说话

高锻气动液压作为国内数一数二的压力机厂家，在压力机、气动增压机、打刀缸的生产有着自己的独到工艺。

一台压力机上可完成多道冲压工序，开式压力机，实现由铸造、塑性加工、切削、压接、表面处理、热处理到成形、精整的全自动生产。

生产，劳动条件好，生产成本低，一般每分钟可生产数百件。

很多人觉得压力机是工业领域的重要机械产品，与人类日常生活的关联性不大，但实际上并非如此。

压力机主要生产工艺参数介绍

目前主流压力机均为机械式封闭压力机，可适用于薄板零件的冲裁、成形、弯曲、校正、浅拉伸等各种冷冲压工艺。压力机的工艺参数至关重要，不仅影响产品的成形质量，还对效率、成本甚至安全有很大影响。下面将就部分压力机重要参数及精度进行简单阐述：

压力机基础

压力机的基础要承受压力机的重量和抵抗开动压力机时的振动力，并将其传至基础下的地基上。地基要以能够可靠承受0.15MPa为前提。地基的强度由土建部门根据当地的土质进行设计施工。

混凝土基础必须一次浇灌完成，中间不得间断。基础混凝土填实完毕后应立即将表面一次抹平，曲柄压力机，以后只准铲平或磨平。考虑到防油的需要，基础底部上平面应涂防酸水泥等作特殊防护。

基础图所提供的是基础内部尺寸，为安装压力机所需的很小空间尺寸。其所用水泥标号、钢筋的布置，基础承载面积大小和基础壁厚等与强度有关的指标，不能降低。要求基础承压能力大于1.95MPa。

伺服压力机在冲压生产中的优势

提高生产效率

由于伺服压力机保留了曲柄压力机的优点，尤其是其生产效率远高于液压力机，压力机，体现了“液压力机的加工质量，机械压力机的生产效率”。不仅如此，伺服电机驱动曲柄压力机还可以根据工件的不同，调整滑块行程，在一个循环中无须完成360°旋转，而只进行一定角度的摆动来完成冲压生产，这就进一步缩短了循环时间，很大限度地减少了无效行程，大大提高了生产效率，由于伺服压力机的高精度及稳定性，大大保证了制件的质量，减少了模具维修时间；同时，伺服压力机的出现还降低了工作人员的操作风险。

压力机-开式压力机-高密高锻机械厂家直销(诚信商家)由山东高密高锻机械有限公司提供。山东高密高锻机械有限公司(gmgdix89.tz1288.com)位于山东省潍坊市高密市醴泉街道泽安大道1587号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前高密高锻机械在锻压机床中享有良好的声誉。高密高锻机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。高密高锻机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.1.sdgaoduan.com)还是从事压力机，机械压力机，曲轴压力机的厂家，欢迎来电咨询。