

超同步伺服主轴驱动器维修无法启动无显示故障

产品名称	超同步伺服主轴驱动器维修无法启动无显示故障
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	700.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

BKSC-47P5GS1P超同步伺服主轴驱动器维修

北科BKSC-47P5GS1P

主轴伺服器维修，

超同步变频器显示“E.OC3”故障信息如何处理？

答：变频器显示“SC”故障信息为短路故障，IGBT模块损坏是引起SC故障的原因之一。此外，驱动电路损坏也容易导致SC故障。安川变频器在驱动电路的设计上，逆变桥的上桥使用的驱动光耦为PC923，PC923是专用于驱动IGBT模块的光耦，其内部带有放大电路，逆变桥的下桥的驱动光耦为PC929，PC929光耦的内部也带有放大电路，当变频器显示SC故障时应对变频器逆变桥的光耦电路进行检测。此外，电动机抖动、三相电流、电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块损坏，如负载发生短路、堵转等。其次，驱动电路老化也有可能驱动波形失真，驱动电压波动太大也能导致IGBT损坏，从而导致变频器显示SC

故障。

CTB超同步伺服驱动器BKSC-47P5GS1P

超同步驱动器报警E.OC3故障维修

超同步伺服驱动器维修常见报警：E.OU,E.UU1,E.PL,E.OC3,EOL,E.OL2,E.OH1,E.NOH1,E.OH3,E.OS,E.JC,E.ER1,E.ER2,E.PU,

E.BR,E.EO,E.PO,E.PO1,E.PO2,E.PO3,E.ENC,E.LEAr,E.CDD,E.RROR,E.EF

等等故障，

伺服轴运行至极限值设定的位置或极限开关的位置。而不是运行至特定的目标位置值。持续控制为根据目标值是否达到或开关信号来驱动伺服轴是否连续运行到下一加工过程所设置的目标值。P-0-4026：加工块的选择，可通过此参数设置使伺服系统选择下一个加工过程P-0-4051：加工块的应答，为命令选择后应答信号P-0-4052：位置块，接受P-0-4057：位置块，被连接输入信息的块（持续控制的输入信息）P-0-4060：加工控制S-0-0346：命令设置标志位S-0-0182：诊断参数S-0-0259：位置速度当参数P-0-4060的bit1=“1”时，系统运行速度被参数S-0-0259的设定值限定，反之系统由参数P-0-4007 设定的速度值运行；当位置块（组）操作模式完成时，参数S-0-0182的bit12“位置到达”被设置，此时中断程序将撤除驱动使能，驱动功能暂停。位置块（组）模式的操作，只有在被控制功能后，即当参数S-0-0346的bit0被触发时，运行才能被执行。由于程序中有多个加工处理区域，所以要进行位置块（组）的选择。可以通过设置参数P-0-4026或通过控制伺服驱动控制器DKC的并行接口通讯来完成。系统通过信号状态位参数S-0-144、信号控制参数S-0-0145的各10位数字输入、输出的变化，得知处于控制状态及如何驱动。其中参数S-0-0145的第0-5位对应参数P-0-4026的第0-5位代表选择位置块（组），第6位对应参数S-0-0346第“0”位，第7位对应参数S-0-0148，表示返回参考点命令，第8、9位对应点动控制输入参数P-0-4056的第0、1位，系统可进行点动控制；参数s-0-144的第0-5位对应位置块（组）应答参数P-0-4051的第0-5位，代表POSQ0-Q5，第6位对应参数S-0-0182的第12位，表示终点位置到达，第7位对应参数S-0-0182的第1位代表运行停止，第8位对应参数S-0-0403的第0位代表参考点已到达，第9位对应参数P-0-0135的第0位代表位置极限值。1.2 机床控制中位置块（组）操作模式的应用我公司的凸轮轴修中心孔机床就是通过OMRON C200H PLC的输入/输出与伺服驱动DKC01.3-040-7-FW的并行接口的通讯，应用位置块（组）模式中的持续控制方式（FOLLOWING BLOCK），驱动伺服轴完成钻孔、攻丝、修中心孔加工过程行进距离的控制的。机床将3个加工过程设置为8个数据块如下图所示。并通过控制伺服驱动控制器DKC的并行接口X15的各数字位来进行硬件设置以完成数据块的选择。1) 快进图1 PLC的输入/输出与力世乐ECODRIVE03伺服驱动器的并行接口的连接通讯图对于各加工数据块的驱动控制方式采用持续控制方式。设置参数P-0-4019=11h，过程如图2所示。1.3 点动操作模式的控制原理应用位置块组操作模式时，第二操作模式1

要被设置为点动模式，

超同步变频器oU过电压维修 超同步变频器oH

过热维修，

驱动器 启动时的诊断信息2.1驱动器装载有正确的固化软件：当打开控制电源，使带有正确固化软件的控制单元启动时，驱动器的显示屏上会显示：BOOT 1.1BOOT 1.2BOOT 1.3控制器首先通过的是处理器初始化时的引导阶段。然后进入下面所示的硬件，外围设备，参数和主要通讯等的初始化阶段BOOTBOOT 2.9，初始化结束。如果出现初始化错误，则会在显示器上显示错误信息。如果初始化时没有出现错误，控制器就进入通讯阶段，并切换到“准备运行”状态“bb”。BOOT 3.0BOOT 3.12.2驱动器没有装载正确的固化软件：如果驱动器在固定存储器FLASH和多媒体存储卡MMC中都没有检测到正确的固化软件，则启动称作“loader”的辅助程序，用来下载固化软件到闪存中。当“loader”时，控制器通过如下列出的几个初始化阶段：LOAD 1LOAD 2LOAD 3LOAD 4显示LOADER信号时说明装载“下载”固化软件的辅助程序已准备就绪。2.3驱动器 启动时的 错误信息：PLC ?简述: PLC开始对话在控制面板上的显示器显示“Boot 2.9”前，同时按住“ESC”和“ENTER”按钮，并保持。由于功能包“Motion Logic”驱动器PLC和技术功能已被，显示器显示“PLC?”。PLC引导项目的自动启动被禁止。按面板上的箭头按钮向下箭头或向上箭头可切换显示“Run PLC”和“Stop PLC”。Stop PLC简述: 启动后不运行PLC当屏幕上显示“Stop PLC”时，按控制面板上的“ENTER”按钮可以禁止运行PLC引导项目启动。Run PLC简述: 启动后运行PLC当屏幕上显示“Run PLC”时，按控制面板上的“ENTER”按钮可以使PLC引导项目在驱动器引导过程结束后启动。三、错误信

息3.1严重的系统错误(F9xxx和E-xxxx)：在有严重系统错误情况下的行为在有严重系统错误的情况下，驱动器系统发生一个严重的问题如看门狗错误，处理器崩溃，使得驱动器不能正常操作。由于硬件或固化软件错误，使驱动器固化软件不能再进行操作；也不能清楚这个错误。假如这样的话，驱动器会自动做如下动作：驱动器行为：所有的数字量输出都为“0”。安全技术：和安全相关的反馈都停止工作！“准备好操作”继电器打开，如果接线正确它将电源也切断。输出级被锁住，去掉电机扭矩。没有刹车输出；如果有自我制动刹车，它就会动作！显示屏上显示下面列出的诊断信息之一：F9xxx严重的系统错误，E8xxx异常，或者是E-xxxx过程错误，例如E-0800(一行英文诊断信息通过串行输出)试车步骤：在出现严重系统错误后，驱动器只有满足如下情况才能再次运行：1.24伏电源关闭后再打开，使驱动器完成重新启动步骤包

含引导和初始化过程。

安川变频器CIMR-G7A4037 安川变频器CIMR-G7B4045安川变频器CIMR-G7A4055 安川变频器CIMR-G7B4075安川变频器CIMR-G7A4090 安川变频器CIMR-G7B4110安川变频器CIMR-G7A4132
安川变频器CIMR-G7B4160安川变频器CIMR-G7A4185 安川变频器CIMR-G7B4220安川变频器CIMR-G7A4300

变频器主修品牌：安川变频器维修、松下变频器维修、三菱变频器维修、富士变频器维修、丹佛斯变频器维修、A-B变频器维修、三肯变频器维修、欧姆龙变频器维修、日立变频器维修、西门子变频器维修、ABB变频器维修、KEB变频器维修、LG变频器维修、施耐德变频器维修、瓦萨变频器维修、伦茨变频器维修、台达变频器维修、东元变频器维修等。

安川变频器维修-显示OV故障维修；可修复安川变频器常见故障：OC过电流、GF接地、PUF保险丝熔断、SC负载短路、OV主回路故障、UV1主回路低压、UV2控制电源异常、UV3防止浪涌回路故障、pf主回路电压异常、LF输出欠相、OH散热片过热等；

安川变频器维修-显示OV故障维修

安川变频器维修：CIMR-EB4A0002 CIMR-EB4A0004 CIMR-EB4A0005 CIMR-EB4A0007 CIMR-EB4A0011
CIMR-EB4A0018 CIMR-EB4A0058 CIMR-EB4A0044

安川变频器维修：CIMR-VB4A0001 CIMR-VB4A0002 CIMR-VB4A0004 CIMR-VB4A0005 CIMR-VB4A0007
CIMR-VB4A0009 CIMR-VB4A0011 CIMR-VB4A0018