

镀锌管耐腐蚀性能化学成分检测

产品名称	镀锌管耐腐蚀性能化学成分检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

一、什么是镀锌管?

镀锌管是一种可以提高钢管耐腐蚀性能的钢管，它是将一般的钢管进行镀锌加工。镀锌管有两种类型，分别为热镀锌管和电镀锌管。热镀锌管的镀锌层很厚，电镀锌管的成本比较低，表面不光滑。

二、镀锌管检测国标标准是什么?

中华共和国国家标准是GB/T 3091-2001

热镀锌管是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。

所以合格的镀锌层需得达到以下检测效果：

1. 镀锌层的均匀性

钢管试样在硫酸铜溶液中连续浸渍5次不得变红(镀铜色).

2. 表面质量

镀锌钢管的表面应有完整的镀锌层，不得有未镀上的黑斑和起泡存在，允许有不大的粗糙面和局部锌瘤存在。

3. 镀锌层重量

镀锌层的重量按照一般的需求情况，其可作锌层重量测定，所以镀锌层的平均值应该不小于500g每平方米，其中任何一种试样情况都不得小于480g每平方米。

4. 热镀锌管重量系数

1)公称壁厚mm：2.0、2.5、2.8、3.2、3.5、3.8、4.0、4.5。

(2)系数c：1.064、1.051、1.045、1.040、1.036、1.034、1.032、1.028。

(3)注钢材力学性能是保证钢材最终使用性能(机械性能)的重要指标，它取决于钢的化学成分和热处理制度。在钢管标准中，根据不同的使用要求，规定了拉伸性能(抗拉强度、屈服强度或屈服点、伸长率)以及硬度、韧性指标，还有用户要求的高、低温性能等。镀锌(4)管钢的牌号：Q215A;Q215B;Q235A;Q235B。

(5)试验压力值/Mpa：D10.2-168.3mm为3Mpa;D177.8-323.9mm为5Mpa。

三、热镀锌管的特点有哪些?

(1)热镀锌的镀层非常均匀，产品十分光滑。附着力很强，镀锌层可以一直在热镀锌管表面不会轻易脱离。

(2)热镀锌管因其基体与熔融的镀液发生化学反应，然后形成比较耐腐蚀的锌—铁合金层的紧密结构。使合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。

(3)寿命长。

只要是达到了国标标准的热镀锌管使用寿命都会很长，轻易不会被什么损害。

以上是关于镀锌管检测国标标准是什么的相关内容，由此可以看出镀锌管虽然使用性能很好，但是检测质量必不可少。管材现在已经广泛应用到人们生活的方方面面，不合格管材直接影响人们的生活质量以及身体健康。今年年初，有媒体曝光个别企业使用回收废料生产饮用水输配水管材管件问题，社会影响恶劣。