

防水绝缘电子灌封胶 广东灌封胶厂家

产品名称	防水绝缘电子灌封胶 广东灌封胶厂家
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

防水绝缘电子灌封胶 广东灌封胶厂家概述：

电子灌封胶要求产品防水防潮、绝缘、抗震、抗辐射、抗腐蚀、防静电、耐高低温、粘接性好，是一种导热、阻燃、耐高温的双组份加成型电子灌封胶。

防水绝缘电子灌封胶 广东灌封胶厂家特点：

- 1、具有优良的固定、灌封、电气、绝缘、防潮、防震、导热、耐老化等性能。
- 2、缩合型液体硅橡胶不用极性化合物作原料，交联时无副产物释放，能在苛刻条件下保持好的电气性能。
- 3、硫化后的硅橡胶在 -57 ~250 的温度里，具有良好的耐候性、耐热性、耐寒性。
- 4、无毒、无味、无腐蚀性、不溶胀。

防水绝缘电子灌封胶 广东灌封胶厂家使用工艺：

- 1.混合前，首先把A组分和B组分在各自的容器内充分搅拌均匀。
- 2.混合时，应遵守A组分：B组分 = 1：1的重量比。
- 3、脱泡：真空脱泡：真空度为0.08-0.1MPa，抽真空5-10分钟。

4、灌注：应在操作时间内将胶料灌注完毕，否则影响流平。灌封前基材表面保持清洁和干燥。将混合好的胶料灌注于需灌封的器件内，一般可不抽真空脱泡，若需得到高导热性，建议真空脱泡后再灌注。(真空脱泡：真空度为0.08-0.1MPa，抽真空5-10分钟)

5、固化：室温或加热固化均可。胶的固化速度与固化温度有很大关系，在冬季需很长时间才能固化，建议采用加热方式固化，80℃下固化15-30分钟，室温条件下一般需6-8小时左右固化。

防水绝缘电子灌封胶 广东灌封胶厂家储存与注意事项：

本产品为无毒非危险品。储存和运输时应防止雨淋和曝晒。储存在阴凉(25℃以下)、通风干燥处，并确保包装严密，不能混入酸、碱物质。保质期：6个月。(当出厂时间较长或固化不佳时，可增加0.2-2g固化剂)

注意事项：在施工时避免接触眼睛。

产品包装：

A胶 20kg/桶 25kg/桶，200kg/桶，铁桶包装。

B胶（固化剂）1KG/瓶