

通泽机械 平面磨床品牌 滁州平面磨床

产品名称	通泽机械 平面磨床品牌 滁州平面磨床
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

依据电器安装板、控制面板尺寸设计电控箱，绘制电控箱安装图。至此，平面磨床价格，基本完成了成型平面磨床系统要求的电气控制原理设计和工艺设计任务。划分组件的原则是：

- 1)把功能类似的元件组合在一起；
- 2)尽可能减少组件之间的连线数量，同时把接线关系密切的控制电器置于同一组件中；
- 3)让强弱电控制器分离，以减少干扰；
- 4)为力求整齐美观，滁州平面磨床，可把外形尺寸、重量相近的电器组合在一起；
- 5)为便于检查与调试，把需经常调节、维护和易损元件组合在一起。

主要参数：

数控专用平面磨床采用龙门式卧轴矩台的结构布局方式，配备gao精度运动功能部件、高分辨率测量与反馈系统以及gao性能数控系统与伺服驱动系统，具有结构刚度高、力热稳定性好和加工精度高的特点。另外，机床配备了在位测量系统，可完成大尺寸光学玻璃平面度快速、精密、可靠检测。超精密大尺寸光学玻璃平面磨床结构。

为有效提高高精密平面磨床使用效率，延长数控平面磨床使用寿命，就需要在高精密平面磨床的日常使用中注意以下9个细节：

- 1、确保电源良好，接地可靠;
- 2、每工作三，四个月应清洗油池，平面磨床厂家，注入新的经过滤过的油液;个导轨面保持润滑畅通;

- 3、定期拆下工作台两端防护板，平面磨床品牌，检查车身，工作台导轨面磨损状况;如属不正常磨损状况，应重新调整车身，工作台润滑油量，严重的应修刮导轨面;
- 4、定期清洗液压系统油泵进油管的滤油网;冷却液泵在工作三，四个月，应用水或油清洗;
- 5、定期清洗冷却液箱，工作台回水槽，床身排水槽;
- 6、常见故障及维护可参见使用说明书中的维修表;
- 7、机床可磨削刚料，铸铁及有色金属，禁止磨削任何非金属材料;
- 8、更换新砂轮时，砂轮允许线速不大于35m/s，砂轮主轴安装砂轮的锥度部位定期检查，不得有磕碰及异常现象;
- 9、工作结束应清理平面磨床周边环境，清洁平面磨床。

通泽机械(图)-平面磨床品牌-滁州平面磨床由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司 (www.touzer.cn) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司 (www.njjcwg.cn) 还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。