

# 耐高温电子灌封胶 双组份环保灌封胶

产品名称	耐高温电子灌封胶 双组份环保灌封胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR 产地:深圳龙岗
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 耐高温电子灌封胶 双组份环保灌封胶特点

本系列产品是双组分室温固化脱醇型有机硅灌封材料，它们的特点如下：

- 1、缩合型产品，固化过程中放出少量小分子，对器件无腐蚀；
- 2、良好的流动性，可自流平，并可以使用自动灌胶设备；
- 3、对模组外壳及LED具有良好的粘接力。具有可修复性。

### 耐高温电子灌封胶 双组份环保灌封胶概述：

电子灌封胶要求产品防水防潮、绝缘、抗震、抗辐射、抗腐蚀、防静电、耐高低温、粘接性好，是一种导热、阻燃、耐高温的双组份加成型电子灌封胶。

### 耐高温电子灌封胶 双组份环保灌封胶使用说明

- 1、搅拌：使用前先对A组分用搅拌器（机器）或硬棒（手工）搅拌至少五分钟，使胶料充分混合均匀，以免产品不均匀导致品质问题。B组分使用前应摇匀，使液体均匀。
- 2、计量：应准确按配比称量A、B组分。
- 3、混合：将B组分加入装有A组分的容器中，搅拌（搅胶专用铲刀）混合均匀，注意把容器壁胶料搅拌进去，使胶料充分混合均匀。
- 4、排泡：胶料混合后应真空排泡1-3分钟。

5、灌封：混合好的胶料应尽快灌注到被灌产品中，以免后期胶料增稠而流动性不好。

6、固化：灌封好的器件置于常温下固化，初固化后可进入下一道工序，完全固化需24小时，环境温度和湿度对固化速度有很大影响。一般温、湿度越高，固化越快。

注意事项：

1、被灌封产品的表面在灌封前必须加以清洁！

2、注意在称量前，将 A、 B 组分分别充分搅拌均匀！使沉入底部的颜料（或填料）分散到胶液中。

3、请按说明书要求严格配制AB组份比例！

4、胶料的固化速度与温度有一定的关系，温度低固化会慢一些！