# 汉牛节能品质佳 造粒机纳米远红外加热圈 江门红外加热圈

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 汉牛节能品质佳 造粒机纳米远红外加热圈 江门红外加热圈 |
| 公司名称 | 汉牛节能环保科技（广州）有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州天河区大岭山路291号 |
| 联系电话 | 18818904246 |

# 产品详情

HANIUS汉牛科技节能加热圈目前主推节能加热圈的开窗设计模式。这种结构上的升级，验证了汉牛科技创始人熊定生所提到的“ 节能加热圈还需要进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！ ”

国内的红外节能加热圈诞生于2006年，展开应用于2008年！汉牛科技在此感谢红外节能加热圈理念的实践者，在之后的10年时间里面，纳米红外节能加热圈开始风靡中国，并且出口至东南亚及拉美部分制造业相对繁荣的国家。

红外节能加热圈也经过了从板式发热片到电阻丝的过渡、也完成了保温材料从普通保温材料到纳米气凝粘胶的升级。进入到2016年红外节能加热圈诞生10周年之际，汉牛科技组建团队研制升级并制造红外节能加热圈，在团队成立之初，公司创始人熊定生就提出了“ 节能加热圈必须进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！ ”于是带窗口的红外节能加热圈开始孕育而生。

“ 这个窗口的窗户是像现在我们的采用的双层玻璃结构的窗户，这样的可开关窗口，关上就具有保温隔热的效果，打开就可以起到通风散热的效果，这一灵感来自生活，来自于现代建筑节能工程。红外节能加热圈在初期就面临着散热不及时，部分注塑机经过节能加热圈升级改造之后，存在超温等影响正常生产的现象，当初我针对红外节能加热圈行业提出了自己的看法，又要保温，还要能散热，方式就是可以开一扇具有高隔热效果的窗户。到今天，汉牛科技终于研发出来了，接下来，我们会把这种结构，推向市场！ ”汉牛科技熊定生这样介绍。

汉牛科技是一家致力于为企业提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，汉牛节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能，汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内生产注塑机电热整体节能产品的厂家，欢迎来电咨询！

高品质注塑机节能热圈获得了众多采购商的青睐，低品质的注塑机加热圈增加更换加热圈的时间成本，各行各业人工成本高，工业机器人正在抢走你的职位，抢走你的饭碗，自动化程度普及，注塑机换加热圈频率必然要求要降低，机器人将替代部分人工，用工成本高。未来注塑工业对注塑机加热圈的寿命，可靠性要求越来越高。

汉牛科技纳米红外节能加热圈客户涵盖：格力、高露洁、美的、好媳妇等众多品牌客户。

汉牛节能加热圈针对目前市场上常用注塑机的规格，按原装注塑机加热圈的参数要求重新设计节能加热圈，目前市场趋势及成本考量可以把铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈替换为节能加热圈，为企业节约成本是我们的方向；

汉牛科技为客户提供节能加热圈、注塑机节能发热圈，可有效降低注塑机炮筒温度，实现注塑机炮筒部分的节能。汉牛科技致力于中国高端节能加热圈的研发、生产与销售工作，目前已经改造的机台超过20000台注塑机，我们承诺为客户实现30%以上的节能。降低注塑机炮筒温度，降低车间温度，实现生产节能，选择汉牛品牌。

汉牛纳米红外节能加热圈成为降低车间温度的重要节能产品。

汉牛节能加热圈帮助减少料筒温度对色差的影响

减少料筒温度对色差的影响，生产中常常会遇到因某个加热圈损坏失效或是加热控制部分失控长烧造成料筒温度剧烈变化从而产生色差。这类原因产生的色差很容易判定，一般加热圈损坏失效产生色差的同时会伴随着塑化不均现象，而加热控制部分失控长烧常伴随着产品气斑、严重变色甚至焦化现象。因此生产中需经常检查加热部分或者采用寿命更长的汉牛节能加热圈，发现加热部分损坏或失控时及时更换维修，以减少这类色差产生几率。

汉牛注塑机节能发热圈介绍

汉牛注塑机节能发热圈使用寿命长，理论使用寿命长达100000小时，实际应用超8年；从而极大减少了加热圈损坏失效而带来的色差问题。