

GCG1000(B)井工煤矿粉尘传感器

产品名称	GCG1000(B)井工煤矿粉尘传感器
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GCG 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

GCG1000(B)井工煤矿尘传感器同等测试条件下，关闭红外二管测量单元，激光二管单元采用同样方法进行测试，通过比对方法校准红外二管测量单元测试结果,电才几电源:用于为电才几供电,优选地，当光源单元和第二光源单元其中任一个处于故障状态时，另一个处于正常状态的光源单元启，基于该处于正常状态的光源单元获得的电信号计算输出尘浓度值。GCG1000(B)井工煤矿尘传感器其中计算中第二检测单元获得的第二电信号涉及存储在存储模块中第二电信号的规律、变化趋势和第二电信号与尘浓度值的对应关系等，如此，基于第二电信号和检测单元休眠或关闭前获得的尘浓度值才能计算得到相对精度高于直接通过第二检测单元获得的第二电信号直接转换得到的尘浓度值,电路盒的窗口前方设有透明有机玻璃封堵。

尘浓度传感器产品介绍

尘浓度传感器是一种吸收、消化了国内外先进的测尘技术，利用给暗室里的游浮尘照射光源时尘的散射光强与尘浓度成正比的原理，将散射光的光强度转换成电信号，从而计算出尘的相对质量浓度，再通过预置的参数值，可直接计算出尘的质量浓度。激光由于波长更短，对小粒径的尘分辨率高于红外，即可以识别出更多细小粒径尘颗粒,之间的其它数值)

尘浓度传感器技术特点

(1) 额定工作电流小，大大减轻了分站电源的负担，并可安装在距分站更远的位置，在额定采样流量的情况下，整机额定工作电流 120mA，工作电流 180mA；

(2) 输入电压范围宽，可适用于煤矿井下各种分站，仪器在输入电压12V ~ 24V D C (本安电源)的范围内均能正常工作；

(3) 测量精度高：采用分段式控制算法，根据不同的浓度大小自动采用不同的比例系数计算，同时增了温度补偿功能，了测量的精度；

(4) 具有自动校准零点功能，并可设置校准零点漂移的时刻；

(5) 具有软启动模式的功能，减小了仪器启动时对供电电源的冲击，启动电流 130mA；

(6) 具有在线标定的功能，可用CCGZ-1000型直读式测尘仪在线直接标定；

(7) 测量量程可根据需要设定为0 - 500mg/m³或0 - 1000 mg/m³；具体地，主体具有一内腔，其中一侧设有一个口，安装有激光发射组件与感光元件的线路板盖合于主体口上，让激光发射组件与感光元件分布于流道位置，该方案容易装配,而在对检测光敏和修正光敏的器材种类选择上，需要综合考虑激光发射管发出的激光波长来决定,在一种进一步优选的实施方式中，如图所示，的风道包括顺序连通的进风口、进风风道、环形缓流风道、出风风道和出风口,的尘检测区域位于的环形缓流风道中

(8) 可测量瞬时尘浓度或平均尘浓度，平均尘浓度的测量时间可在1 ~ 3600秒范围内任意选择。

尘浓度传感器参数

防爆类型：本质安全型

防爆标志：ExibI

测量范围：0mg/m³ ~ 1000mg/m³

采样流量误差：18L/min ± 2.5

工作电压：12VDC ~ 24VDC (本安)

工作电流： 250mA

尘浓度传感器优点

尘浓度传感器能够连续地、长时间地实时显示煤矿井下的尘浓度，同时输出与煤矿监控系统相适应的200-1000HZ频率信号和4-20mA电流信号，供矿井监控系统或系统使用。通过预置尘浓度警告点的阈值，当测量的尘浓度达到该值时，立即输出一个警告信号，以便提醒工作人员及时启动相应的降尘措施。进一

步地，请同时参阅图，出气口的横截面面积大于进气口的横截面面积，基于静电感应的矿井尘浓度传感器，包括金属支架、金属罩、绝缘管、左右密封环、金属电、风机外罩、风机和电路盒，提供的基于静电感应的矿井尘浓度传感器，包括金属支架，还包括金属罩、绝缘管、左密封环、右密封环、金属电、风机外罩、风机和电路盒，其中：金属罩和绝缘管均呈圆筒形，金属罩的左端和绝缘管的左端通过左密封环扣合相连接，金属罩的右端和绝缘管的右端通过右密封环扣合相连接，绝缘管外壁与金属罩内壁之间形成一个密闭的空间，绝缘管的内壁构成直通式风道，风机外罩呈喇叭形，固定连接在金属罩的右端，风机安装在风机外罩内

GCG1000(B)井工煤矿尘传感器尘是空气中重要污染物之一，其对人体的危害较大，尤其是小粒径颗粒物，多次重复上述步骤，进而得到、、以及、、等数据，分别与检测单元和第二检测单元相电性连接，用于传输电信号。GCG1000(B)井工煤矿尘传感器另外，图中的各部件的形状和比例尺寸等仅为示意性的，用于帮助对的理解，并不是具体限定各部件的形状和比例尺寸，感光元件将尘的散射光信号转换为电信号，再由线路板处理得到尘浓度，此为现有技术，不再赘述，气流在抽气装置的作用下在壳体内通道中由进气端进入，流经检测单元和第二检测单元，通过出气端流出。