

zs系列沙砾泵 砂浆泵 卧式抽沙泵

产品名称	zs系列沙砾泵 砂浆泵 卧式抽沙泵
公司名称	泰安市坤山水泵机械厂
价格	50000.00/件
规格参数	品牌:坤山 型号:zs系列 材质:铸铁
公司地址	泰安104国道堰北立交桥
联系电话	0538-8580032 15169819996

产品详情

品牌	坤山	型号	zs系列
材质	铸铁	性能	耐腐蚀
原理	离心泵	泵轴位置	卧式
叶轮吸入方式	单吸式	叶轮结构	闭式叶轮
叶轮数目	单级	流量	171-2150 (m3/h)
扬程	12.7-102.5 (m)	汽蚀余量	3.9-6.5 (m)
吸入口径	8寸 , 10寸 , 12寸 , 14寸 (mm)	排出口径	8寸 , 10寸 , 12寸 , 14寸 (mm)

山东省

泰安市坤山水泵机械厂

电话:0538-8580032,8580037,8580022

传真:0538-8580037

手机 : 13854809191 徐总 18605381019 米经理

www.tashuibeng.com

zs系列沙砾泵系我公司引进荷兰沙砾泵技术，后经我公司技术团队，结合在我国的使用情况，加以改进后，制作的系列产品。主要用于由于颗粒太大以至于一般渣浆泵不能输送的强磨蚀物料连续远距离输送。

适用于挖泥船挖泥，抽砂船抽砂，疏浚河道、采矿及金属冶炼爆渣的输运等。

结构特点：

- 1、zs系列沙砾泵由泵头、密封组件、轴承组件、托架等组成。
- 2、过流部分（泵体、叶轮、前护板、后护板、副叶轮、填料箱等）均采用高强度耐磨合金铸件，具有很好的抗腐蚀性。输送颗粒大、使用寿命长。
- 3、泵流道宽畅，汽蚀性能好，效率高，耐磨蚀。
- 4、该泵的润滑方式采用稀油润滑，并有水冷却装置，延长了轴承寿命。
- 5、传动方式有三角带传动、弹性联轴器传动、齿轮减速箱传动。采用多种速度和多种变形方式，使泵在最佳工况下运行。运行效益高，能满足多类恶劣的输送条件。

泵型号	流量 (米/时)	扬程 (米)	转速 (转/分)	配套功率 (千瓦)	轴功率 (千瓦)	效率 (%)	吸程 (米)	
zs200-40	260	61.2	1480	90/380	68.8	63	3.5	
	450	54		110/380	90.5	73.1		
	503	50.7		110/380	95.4	72.8		
	171	26.5	980	30/380	19.6	63		6.3
	300	24	37/380	26.8	73.1			
	331	21.9	37/380	27.1	72.8			
zs200-55	280	53.7	980	90/380	64.8	63.2	6.3	
	540	48		110/380	92.2	76.5		
	630	45.9	730	132/380	100.8	78.1		
	209	30		37/380	27	63.2		6.2
	410	28		45/380	40.8	76.5		

	471	25.7		55/380	42.2	78.1	
	276	30.4		45/380	36.3	62.9	
zs250-45	580	26	980	55/380	49	80.8	6.1
	638	22.8		75/380	50.9	77.8	
	206	16.9	730	22/380	15.1	62.9	6.5
	440	15		30/380	20.2	80.8	
	475	12.7		30/380	21.1	77.8	
zs300-55	1100	70		185/6000	160.5	67	
	1460	55.5	730	220/6000	202.2	74	6.4
	1600	30.1		250/6000	237.7	68	
	830	102.5		450/6000	374.5	61.8	
zs300-78	1430	92.1	980	560/6000	500.9	71.6	3.7
	1796	84.2		630/6000	559.5	73.6	
	618	56.9	730	185/380	155	61.8	6.8
	1120	51		250/6000	217.2	71.6	
	1338	46.7		280/6000	231.2	73.6	
zs350-40	2150	40	730	300/6000	255	73.5	6.5

1、 起动：起动前应按下列步骤检查整个机组。 泵应安放在牢固基础上，以承受泵的全部重量，消除振动，拧紧全部地脚螺栓。 管路阀门应有自己的支撑架，且应支撑牢固。泵法兰处有密封点，拧紧连接螺栓时应注意，不能过紧，以免损坏密封点。 用手按泵转动方向转动轴，轴转动时，不应有磨擦，否则调叶轮间隙。 检查电机转向，要保证泵按泵体上所标出的箭头方向转动。绝对禁止反转。 直联传动时，泵轴和电机轴应精确对中，皮带传动时泵轴和电机轴应平行，并调整槽轮位

置，使其与槽带垂直，以免引起剧烈的振动和磨损。 轴封检查：检查轴封水量，水压是否合适，调节填料压盖压紧螺钉，以调节填料的松紧程度，调节轴封水，从填料压盖处的泄漏量一滴滴渗出为好，填料太紧，轴套易发热，同时耗费功率，填料太松则液体渗漏量太大。轴封水压一般高于泵出口压力35kpa，轴封水量一般建议按不同型号在0.15l/s-2.1l/s。装有机械密封的泵，在开泵前须先接通轴封水。

2、运转： 运转中应定期检查轴封水的压力和流量，及时调节填料压盖或更换填料，以保证始终有少量的清洁水通过轴。 定期检查轴承组件运转情况，开车前需往轴体注入20或30号润滑油，并在接管接头接好冷却水（18.5kw以下不须冷却水）。轴承润滑油量要适当，清洁，要定期添加或更换润滑油。 泵性能随着叶轮与护板间隙的增大效率降低，故应及时将叶轮向前调整，以保持一定间隙，使泵能保持在高效运行，当泵磨损到不能满足系统需要时，应更换易损件，定时拆检泵，估计易损件寿命，以免承磨件失效时对系统产生严重后果。

3、停泵：停泵前应尽可能使泵抽送一会清水，以清洗流经泵内的渣浆，然后依次关闭泵、闸门、轴封水和轴承体的冷却水。

维修保养

1、轴封的维护：要定期检测密封水压和水量，要始终保持少量清洁水沿轴流过，定期调填料压盖，检查填料并定期更换填料。轴封水压，轴封水量应符合上述（轴封检查）要求。装有机械密封的泵，长期不使用时，机械密封部件应加注满n46号机油，以防止机械密封部件生锈及内部橡胶件失效。

2、叶轮的调节：为了保证泵高效运转，就必须及时调整叶轮与前护板的间隙，调节叶轮间隙时首先停泵，松开压紧轴承组件的螺栓，拧调整螺栓上的螺母，使轴承组件向前移动，同时用手转动轴按泵的转动方向旋转，直到叶轮与前护板摩擦为止，将前面刚拧紧的螺母放松半圈，再将调整螺栓上前面的螺母拧紧，使轴承组件后移，此时叶轮与前护板间隙在0.5-1mm之间。调整后，在再次起动前须重新检查叶轮转动是否正常，轴承组件压紧螺栓是否拧紧，然后再起泵。

3、轴承润滑：轴承组件在装配时，若装配正确，润滑油适量，维修及时，运转寿命会较长，维修人员应定期检修轴承组件，检查轴承组件及润滑油的情况，在运转中须定期添加或更换润滑油，间隙时间及注入的量与泵的转速、轴承规格、连续工作时间、泵的停开次数，周围环境和运转温度等许多因素有关，因此须逐渐积累经验，合理及时的加润滑油。

4、备有泵应每周将轴转动1/4圈，以使轴承均匀的承受静载荷和外部振动。