

管道全位置自动焊接机套在管道上进行自动焊接

产品名称	管道全位置自动焊接机套在管道上进行自动焊接
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	78965.00/套
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

常用的管道全位置自动焊接机套在管道上进行自动焊接，因其没有轨道用磁力吸附到管道之上进行焊接。所以适用于长输管道或安装现场的固定焊缝填充盖面焊接，焊接小车可以进行无级调速在管道上自动旋转。焊枪可沿管子轴向进行角度调节；焊枪可垂直于管子轴向进行角度调节；焊枪可沿管子径向进行上下距离调节；标配PD200焊接电源。近些年来，随着公司项目的不断增加，焊接人员比较匮乏，尤其是焊工更是紧缺。手工焊接焊工培训的周期长、成本高，采用我司的管道自动焊接机可以减少焊工人数，降低施工成本，而且自动焊焊工培训周期短，技术稳定，受外界因素影响小；另外，还可以提升本公司整体技术水平。

管道全位置自动焊接机套在管道上进行自动焊接的主要特点：独特的多重循环水冷系统，保证能连续高质量工作焊接前密封强充满保护气，使得焊缝得到充分保护，适用于高要求焊接适用管径 6— 160mm紧凑的设计风格，适合多种场合使用可焊接不锈钢、钛、碳钢等易氧化性金属等管道自动焊机特点：内部存储器，多可支持100个多级多功能焊接计划8个多级功能，用于全过程控制可编程，连续或脉冲电流，旋转，送丝，振荡和AVC防尘/防潮触摸薄膜开关标准软件以多种语言提示内置高速打印机提供离线编程选项（PC兼容）按键切换以限制操作员访问可选水冷却装置。

全位置不锈钢管道自动焊机基本介绍不仅可以焊接直管与直管对焊，还可以为直管对接弯头、三通、法兰等管件的焊接。为您现场焊接提供多功能的焊接方式以及焊接指导。成功的管道自动焊机焊接是可重复的，只要操作员监控变量并执行定期样品并检查其是否完全穿透。注意到变量已经改变是一项主要技能，很容易被遗漏。操作员需要培训和经验才能成功地始终如一地生产出可接受的焊缝。

。