

# 车载低温样品保存箱-5    -10

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 车载低温样品保存箱-5    -10                      |
| 公司名称 | 北京福意电器有限公司                              |
| 价格   | 748831.00/台                             |
| 规格参数 | 温度:2-8    /-20<br>容积:18-228L<br>物流:德邦物流 |
| 公司地址 | 北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号                     |
| 联系电话 | 13811305308 13811237849                 |

## 产品详情

-

车载低温样品保存箱-5    -10    福意联公司-

北京福意电器有限公司所的产品，用途遍布于医院、学校、化工、能源、、水利等众多。为全球客户提供热情详尽的售前咨询，售中指导，和完善快捷的售后跟踪售后。多年来，公司始终坚持想客户所想，急客户所急，从而赢得了优良各地客户朋友的优良和肯定。

车载低温样品保存箱-5    -10    产品说明：

温度宽泛在10~-25度之间，可任意设定需要的数值，温差，特别适合医疗、卫生、防疫、食品化工、\*、科研等部门使用。

车载低温样品保存箱-5    -10    参数：

车载低温样品保存箱-5    -10    介绍：

1.高优良性：LED数字显示，温度每度可调可控，控温精度高,可调范围 25    ~ -25    ；2.高稳定性：采用微电脑控制，新压缩机制冷，性能更加稳定。3.无噪音设计：选用丹佛斯无氟压缩机，噪声低于39dB（A）3.高实用性：全频控制，集变频、节能、快速制冷、车载和家用等于一身，性能更优良，实用性更强。4.低 功 耗：日耗电量仅0.18KWh5.：安全工质，无污染，操作方便，美观大方，医用材料，储存物品更加安全。6本产品经过检测机构的严格检测，性能良好，在常温24小时交替试验。

【产品型号】FYL-YS-60L 【容 积】60L 【温度范围】-19~10    【额定电压】DC12-24V

【额定功率】55W【外形尺寸】650×400×520mm【内径尺寸】355x310x435mm【商品重量】22.5kg  
【制冷剂用量】R134a

【功能特点】采用智能电脑温控系统，LED数字显示、温度设置简单、。可调范围 -19 ~ 10 ；\*  
选用直流压缩机制冷速度快，无氟制冷剂；\* 高密度无氟绝热层，保温效果良好；\*  
采用优良蒸发，实现优良制冷效果；\*  
本产品经过出厂前的严格检测，性能良好，在常温24小时交替试验；\*  
停断电保温测试均达到规定的各项指标；\* 车内使用：直接连接车内点烟器的12V直流电源；\*  
室内使用：接室内220V交流电源；

【产品配置清单】1、说明书1本2、保修卡1张3、合格证1张4、汽车点烟插头电源线

车载低温样品保存箱-5 -10 售后：

福意联本着“高质量，优售后，求发展”的精神，以“优良产品、合理价格、贴心售后”的理念和负责、公开的原则向您郑重承诺：一、我方确保按合同参数的设备配置和价格供货。二、质量保证:我方提供设备全部为全新设备（包括零部件），设备在发货之前进行严格的24小时测试，所有运行参数达到产品标准性能后再打包装发货。三、售后:我方提供的设备将严格按照标准包装完好，并承诺完全无损的运抵指定现场。我方将严格按照“三包”政策执行。

车载低温样品保存箱-5 -10 相关：基本要求1 冷藏药品企业应具有并能出具优良冷藏药品在贮藏、运输过程的温湿度稳定性数据；供应商、冷链物流商应向商提供冷藏药品企业出具的温湿度稳定性数据。2 冷藏药品、经营、使用单位以及承担冷藏药品冷链物流贮藏、运输温度始终控制在规定的范围内。的企业需要配置可靠的设施设备和运输条件来保证冷藏药品从出厂到使用前的3冷链系统涉及的设施设备及运输途径等均须经过验证、确认和批准后方可投入使用；设施设备及运输途径需要进行变更的，则须再次进行验证、确认和批准后方可使用。4 涉及冷藏药品、经营、使用单位以及承担冷藏药品冷链物流商须建立完善的冷藏药品冷链管理制度，包括温度异常应急处理预案等。三、验证的总体要求1 冷链的相关环节，库房、设施、设备、车辆、保温包装和\*\*仪器等应经过验证和确认，并形成书面文件。2 应制定冷链验证主计划，根据风险和影响程度确定需要进行的确认和验证工作，以证明其特定操作的关键部分可控，并保证维持在良好状态。3 应根据验证对象制定验证方案，并经过审核、批准。验证方案应明确实施验证的职责。4 验证应按照预先确定和批准的方案实施；验证工作完成后，应写出验证报告，并对验证过程中出现的偏差进行评估，再进行审核、批准。验证结果和结论(包括评价和建议)应有记录并存档。5 验证和确认应考虑环境温度变化、冷藏药品稳定性数据、运输或配送的相关信息、包装部件的设计等。

勤发发